

# 25. SUPLEMENTO CG150 FAN ESI

## COMO UTILIZAR ESTE MANUAL

Este suplemento contém informações sobre a motocicleta **CG150 FAN ESI**.

Consulte o Manual de Serviços CG150 Titan KS•ES•ESD quanto aos procedimentos de serviço e informações não incluídas neste suplemento.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

### MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.

*Departamento de Serviços Técnicos  
Setor de Publicações Técnicas*

## ÍNDICE

NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO	25-1
ESPECIFICAÇÕES GERAIS	25-2
VALORES DE TORQUE	25-9
LUBRIFICAÇÃO E PONTOS DE VEDAÇÃO	25-13
PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO	25-16
TABELA DE MANUTENÇÃO	25-24
INTERRUPTOR DA LUZ DO FREIO	25-25
FACHO DO FAROL	25-25
SISTEMA DE EMBREAGEM	25-25
CAVALETE LATERAL	25-26
SUSPENÇÃO	25-26
GUIDÃO	25-27
GARFO DIANTEIRO	25-32
COLUNA DE DIREÇÃO	25-40
BATERIA/SISTEMA DE CARGA	25-46
SISTEMA DE IGNIÇÃO	25-47
LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	25-49
FAROL	25-50
SINALEIRAS	25-52
PAINEL DE INSTRUMENTOS	25-53
INTERRUPTOR DE IGNIÇÃO	25-55
INTERRUPTORES DO GUIDÃO	25-55
INTERRUPTORES DA LUZ DO FREIO	25-57
RELÉ DA SINALEIRA	25-58
DIAGRAMA ELÉTRICO	25-59

### **Algumas palavras sobre segurança**

#### **Informações de Serviço**

As informações de serviços e reparos contidas neste manual destinam-se ao uso de técnicos profissionais qualificados. A tentativa de execução de serviços ou reparos sem o treinamento, ferramentas e equipamentos adequados pode causar ferimentos a você e a outras pessoas. Também pode danificar o veículo ou criar situações inseguras.

Este manual descreve os métodos e procedimentos adequados para a realização de serviços, manutenções e reparos. Alguns procedimentos requerem a utilização de ferramentas especialmente desenvolvidas e equipamentos específicos. Qualquer pessoa que planeja utilizar uma peça de substituição, ferramenta ou executar procedimento de serviço que não sejam recomendados pela Honda deve determinar os riscos à sua própria segurança e ao seguro funcionamento do veículo.

Se você necessita substituir algum componente, utilize peças genuínas Honda, com o correto código da peça ou componente equivalente. Nós não recomendamos a utilização de peças de reposição de inferior qualidade.

#### **Para a segurança do consumidor**

Serviços e manutenção adequados são essenciais para a segurança do consumidor e confiabilidade do veículo. Qualquer erro ou descuido durante a execução de serviços em um veículo pode resultar em operação defeituosa, danos ao veículo ou ferimentos a outras pessoas.

#### **CUIDADO**

- **Serviços ou reparos realizados de maneira inadequada podem criar condições inseguras de utilização, que podem levar o consumidor ou outras pessoas a acidentes graves ou fatais.**
- **Siga cuidadosamente os procedimentos e precauções deste manual e outros catálogos de serviço.**

#### **Para a sua segurança**

Como este manual destina-se ao uso de técnicos de serviços profissionais, não fornecemos advertências sobre várias práticas de segurança básicas de serviços (por exemplo, para peças quentes – utilizar luvas). Se você não recebeu treinamento de segurança para execução de serviços ou não se sente seguro em relação ao seu conhecimento sobre segurança durante a execução de serviços, recomendamos que não tente executar os procedimentos descritos neste manual.

Algumas das mais importantes precauções de segurança de serviços gerais estão descritas a seguir. Entretanto, não podemos advertir sobre todos os riscos concebíveis que podem surgir durante a execução de serviços ou procedimentos de reparo. Somente você pode decidir quando deve ou não executar determinada tarefa.

#### **CUIDADO**

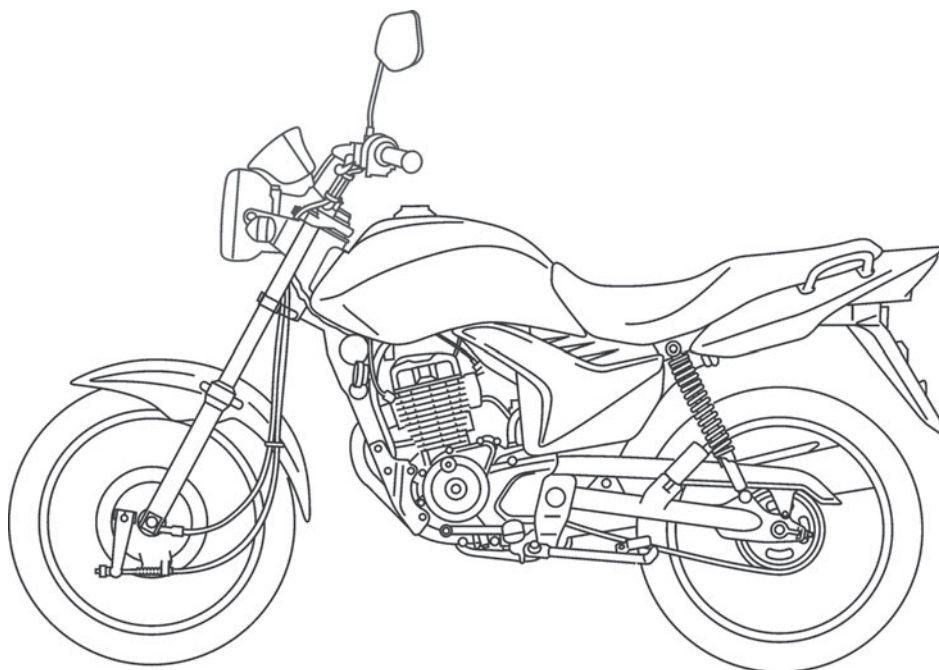
- **O não acompanhamento dos procedimentos e precauções deste manual pode causar acidentes graves ou fatais.**
- **Siga cuidadosamente os procedimentos e precauções deste manual.**

#### **Precauções de Segurança Importantes**

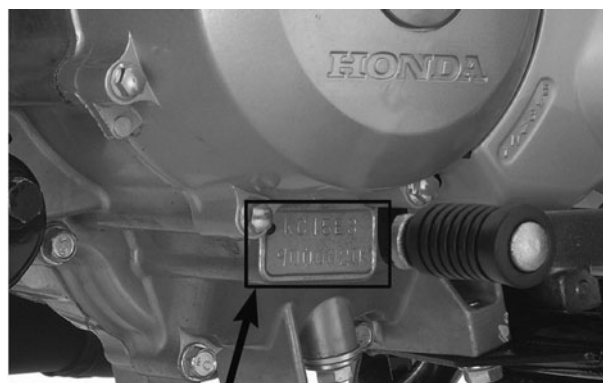
Certifique-se de conhecer todas as práticas de segurança de serviços, de vestir roupas adequadas e utilizar equipamentos de segurança. Sempre que realizar serviços, seja especialmente cuidadoso com os seguintes pontos:

- Leia todas as instruções antes de começar, e certifique-se de ter todas as ferramentas, as peças de substituição ou reparo e o conhecimento necessário para realizar as tarefas de maneira segura e completa.
  - Proteja seus olhos, usando óculos de segurança adequados, protetores para os olhos ou protetores para o rosto, sempre que martelar, perfurar, amolar, alavancar, trabalhar próximo a ar ou líquidos pressurizados e molas ou outros componentes que possam armazenar energia.
  - Vista roupas protetoras quando necessário, como por exemplo, luvas ou sapatos de segurança. Manusear peças quentes ou cortantes pode provocar queimaduras ou cortes graves. Antes de segurar algo que pareça poder machucá-lo, pare e vista luvas de segurança.
  - Proteja-se e a outras pessoas sempre que o veículo estiver suspenso. Sempre que levantar o veículo do solo, mesmo que utilizando um macaco ou guindaste, certifique-se de que está seguramente apoiado. Sempre utilize cavaletes. Certifique-se de que o motor esteja desligado sempre que iniciar procedimentos de serviços, a menos que as instruções ditem o contrário. Isso ajudará a eliminar vários riscos em potencial.
  - O monóxido de carbono liberado pelo motor é venenoso. Certifique-se de que o lugar possui ventilação adequada sempre que ligar o motor.
  - Líquidos de arrefecimento ou peças quentes podem provocar queimaduras sérias. Espere o motor e o escapamento esfriarem sempre que for trabalhar nestas partes da motocicleta.
  - As peças móveis da motocicleta podem provocar ferimentos. Se as instruções ditarem para ligar o motor, certifique-se de que suas mãos, dedos ou roupas estejam fora da área de movimento destas peças.
- Os vapores de gasolina e gases de hidrogênio emitidos pela bateria são explosivos. Para reduzir a possibilidade de incêndio ou explosões, tenha cuidado ao trabalhar próximo à gasolina ou baterias.
- Sempre utilize solventes não inflamáveis, nunca gasolina, para limpar componentes.
  - Nunca drene ou armazene gasolina em recipientes abertos.
  - Mantenha cigarros, faíscas e chamas longe da bateria e de todos os componentes relacionados a combustível.

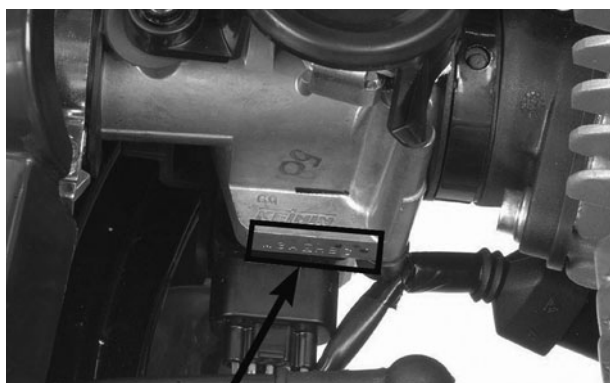
## NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO



O número de série do chassi (VIN) está gravado no lado direito da coluna de direção.



O número de série do motor está gravado no lado esquerdo inferior da carcaça do motor.



O número de identificação do corpo do acelerador está gravado no lado inferior do corpo do acelerador.

## ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Item		Especificação
Dimensões	Comprimento total	1.992 mm
	Largura total	730 mm
	Altura total	1.098 mm
	Distância entre eixos	1.315 mm
	Altura do assento	792 mm
	Altura do pedal de apoio	304,3 mm
	Altura mínima do solo	185 mm
	Peso seco	115,2 kg
	Capacidade máxima de carga	166 kg
Chassi	Tipo de chassi	Diamante
	Suspensão dianteira	Garfo telescópico
	Curso da roda dianteira	115 mm
	Suspensão traseira	Braço oscilante
	Curso da roda traseira	101 mm
	Amortecedor traseiro	Duplo
	Medida do pneu dianteiro	80/100-18M/C47P
	Medida do pneu traseiro	90/90-18M/C 57P
	Marca do pneu dianteiro	CITY DEMON (PIRELLI)
	Marca do pneu traseiro	CITY DEMON (PIRELLI)
	Freio dianteiro	Mecânico a tambor (sapatas de expansão interna)
	Freio traseiro	Mecânico a tambor (sapatas de expansão interna)
	Cáster	27° 36'
	Trail	104 mm
Motor	Capacidade do tanque de combustível	16,1 litros
	Disposição dos cilindros	Monocilíndrico inclinado a 15° em relação à vertical
	Diâmetro e curso	57,3 x 57,8 mm
	Cilindrada	149,2 cm <sup>3</sup>
	Relação de compressão	9,5:1
	Comando de válvulas	OHC acionado por corrente com balancins
	Válvula de admissão	abre    abertura de 1 mm fecha    abertura de 1 mm
	Válvula de escapamento	abre    abertura de 1 mm fecha    abertura de 1 mm
	Sistema de lubrificação	Forçada por bomba de óleo e cárter úmido
	Tipo de bomba de óleo	Trocoidal
	Sistema de arrefecimento	Arrefecido a ar
	Filtro de ar	Filtro de papel
	Peso seco do motor	27,9 kg
Sistema de alimentação de combustível	Tipo	Sistema PGM-FI (Injeção Programada de Combustível)
	Cavidade da válvula de aceleração	26 mm

Sistema de transmissão	Sistema de embreagem		Multidisco em banho de óleo
	Sistema de acionamento da embreagem		Por cabo
	Transmissão		5 velocidades
	Redução primária		3,350 (67/20)
	Redução final		2,687 (43/16)
	Relação de transmissão	1ª	2,785 (39/14)
		2ª	1,789 (34/19)
		3ª	1,350 (27/20)
		4ª	1,120 (28/25)
		5ª	0,958 (23/24)
	Padrão de mudança		Sistema de retorno operado pelo pé esquerdo 1-N-2-3-4-5
Sistema elétrico	Sistema de ignição		Totalmente transistorizada
	Sistema de partida		Partida elétrica
	Sistema de carga		Alternador de saída monofásica
	Regulador/retificador		Semicondutor em curto, monofásico, retificação por meia onda
	Sistema de iluminação		Alternador

## ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Capacidade de óleo do motor	Após drenagem	1,0 litro	—
	Após desmontagem	1,2 litro	—
Óleo recomendado		MOBIL SUPER MOTO 4T, classificação de serviço API SF, viscosidade SAE 20W-50	—
Rotor da bomba de óleo	Folga entre os rotores externo e interno	0,15	0,20
	Folga entre o rotor externo e a carcaça da bomba	0,18 – 0,23	0,28
	Folga entre os rotores e a face da carcaça da bomba	0,05 – 0,10	0,15

## ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO (PGM-FI)

Item		Especificação
Número de identificação do corpo do acelerador		GQM3A
Marcha lenta		1.400 ± 100 rpm
Folga livre da manopla do acelerador		2 – 6 mm
Resistência do sensor EOT	a 20°C	2,5 – 2,8 kΩ
	a 100°C	0,21 – 0,23 kΩ
Resistência do injetor de combustível (a 20°C)		9 – 12 Ω
Pico de voltagem do sensor CKP (a 20°)		0,7 V mínimo
Pressão de combustível em marcha lenta		294 kPa (3,0 kgf/cm <sup>2</sup> , 43 psi)
Vazão da bomba de combustível (a 12 V)		120,0 cm <sup>3</sup> mínimo/10 segundos

## ESPECIFICAÇÕES DO CABEÇOTE/VÁLVULAS

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Compressão do cilindro a 850 rpm			1.196 kPa (12,2 kgf/cm², 174 psi)	–
Folga das válvulas		ADM	0,08 ± 0,02	–
		ESC	0,12 ± 0,02	–
Válvula e guia da válvula	Diâmetro externo da haste da válvula	ADM	4,975 – 4,990	4,92
		ESC	4,955 – 4,970	4,90
	Diâmetro interno da guia da válvula	ADM/ESC	5,000 – 5,012	5,04
	Folga entre a haste e a guia	ADM	0,010 – 0,037	0,07
		ESC	0,030 – 0,057	0,09
	Altura da guia da válvula	ADM/ESC	16,8 – 17,0	–
	Largura da sede da válvula	ADM/ESC	0,9 – 1,1	1,5
Mola da válvula	Comprimento livre		38,39	37,5
Balancim	Diâmetro interno do balancim	ADM/ESC	10,000 – 10,015	10,10
	Diâmetro externo do eixo	ADM/ESC	9,972 – 9,987	9,91
	Folga entre o balancim e o eixo	ADM/ESC	0,013 – 0,043	0,10
Árvore de comando	Altura do ressalto	ADM	32,867 – 32,947	32,83
		ESC	32,754 – 32,833	32,72
Empenamento do cabeçote			–	0,05

## ESPECIFICAÇÕES DO CILINDRO/PISTÃO

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Cilindro	Diâmetro interno		57,300 – 57,310	57,40
	Ovalização		–	0,10
	Conicidade		–	0,10
	Empenamento		–	0,10
Pistão, pino do pistão, anéis do pistão	Diâmetro externo do pistão a 10 mm da base		57,280 – 57,295	57,20
	Diâmetro interno da cavidade do pino do pistão		14,002 – 14,008	14,04
	Diâmetro externo do pino do pistão		13,994 – 14,000	13,96
	Folga entre o pistão e o pino do pistão		0,002 – 0,014	0,04
	Folga das extremidades do anel do pistão	1º anel	0,10 – 0,25	0,40
		2º anel	0,10 – 0,25	0,40
		Anel de óleo (anel lateral)	0,20 – 0,70	0,85
	Folga entre a canaleta e o anel do pistão	1º anel	0,0075 – 0,0240	0,10
		2º anel	0,0075 – 0,0240	0,10
Folga entre o cilindro e o pistão			0,005 – 0,030	0,09
Diâmetro interno do pé da biela			14,010 – 14,028	14,06
Folga entre o pino do pistão e a biela			0,010 – 0,034	0,10

## ESPECIFICAÇÕES DA EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS/MECANISMO DO PEDAL DE PARTIDA/ENGRENAGEM DO BALANCEIRO

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Folga livre da alavanca da embreagem			10 – 20	–
Embreagem	Comprimento livre da mola		40,5	39,6
	Espessura do disco	A	2,92 – 3,08	2,6
		B	2,92 – 3,08	2,6
	Empenamento do separador		–	0,20
Diâmetro interno da carcaça da embreagem			23,000 – 23,021	23,08
Guia da carcaça da embreagem	Diâmetro externo		22,959 – 22,980	22,93
	Diâmetro interno		16,991 – 17,009	17,04
Diâmetro externo da árvore primária na guia da carcaça da embreagem			16,966 – 16,984	16,95
Diâmetro interno da engrenagem intermediária de partida			20,500 – 20,521	20,58
Bucha da engrenagem intermediária de partida	Diâmetro externo		20,459 – 20,480	20,43
	Diâmetro interno		17,000 – 17,018	17,04
Diâmetro externo da árvore secundária na guia da engrenagem intermediária de partida			16,966 – 16,984	16,94

## ESPECIFICAÇÕES DO ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
D.E. da guia da engrenagem movida de partida	46,660 – 45,673	45,60 mm

## ESPECIFICAÇÕES DA ÁRVORE DE MANIVELAS/EIXO DO BALANCEIRO/ TRANSMISSÃO

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Árvore de manivelas	Empenamento		0,03	0,08
	Folga radial da cabeça da biela		0 – 0,008	0,05
	Folga lateral da cabeça da biela		0,10 – 0,35	0,50
Transmissão	Diâmetro interno da engrenagem	M4	20,000 – 20,018	20,04
		M5	17,000 – 17,018	17,04
		C1	20,500 – 20,521	20,55
		C2	23,020 – 23,041	23,07
		C3	20,020 – 20,038	20,06
	Diâmetro externo da bucha	C1	20,459 – 20,480	20,41
		C2	22,984 – 23,005	22,95
	Folga entre a engrenagem e a bucha	C1	0,020 – 0,062	0,10
		C2	0,0195 – 0,0570	0,10
	Diâmetro interno da bucha	C1	17,000 – 17,018	17,04
		C2	20,020 – 20,041	20,07
	Diâmetro externo da árvore primária/ árvore secundária	M4	19,968 – 19,980	19,93
		M5	16,968 – 16,980	16,93
		C1	16,966 – 16,984	16,93
		C2	19,978 – 19,989	19,94
		C3	19,988 – 20,000	19,95
	Folga entre a bucha e a árvore	C1	0,016 – 0,052	0,10
		C2	0,031 – 0,063	0,10
	Folga entre a engrenagem e a árvore	M4	0,020 – 0,050	0,10
		M5	0,020 – 0,050	0,10
		C3	0,020 – 0,050	0,10
Garfo seletor, eixo do garfo seletor	Diâmetro externo do eixo do garfo seletor		9,986 – 9,995	9,93
	Diâmetro interno do garfo seletor		10,024 – 10,042	10,07
	Espessura da garra do garfo seletor		4,93 – 5,00	4,50



## ESPECIFICAÇÕES DA RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/DIREÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu		-	1,5
Pressão dos pneus "frios"	Somente piloto	175 kPa (1,75 kgf/cm <sup>2</sup> , 25 psi)	-
	Piloto e passageiro	175 kPa (1,75 kgf/cm <sup>2</sup> , 25 psi)	-
Empenamento do eixo		—	0,2
Excentricidade do aro da roda	Radial	—	1,0
	Axial	—	1,0
Distância entre o cubo e o aro da roda		8 ± 1	—
Freio a tambor	Folga livre da alavanca	10 – 20	—
	Diâmetro interno do tambor	130,0 – 130,3	131,0
Garfo	Comprimento livre da mola	468	458
	Empenamento do cilindro interno	—	0,20
	Fluido recomendado	Fluido para suspensão	—
	Nível de fluido	171,0	—
	Capacidade de fluido	142,0 ± 2,5 cm <sup>3</sup>	—
Pré-carga do rolamento da coluna de direção		10,8 – 15,7 N (1,1 – 1,6 kgf)	—

## ESPECIFICAÇÕES DA RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu		-	2,0
Pressão do pneu "frio"	Somente piloto	200 kPa (2,00 kgf/cm <sup>2</sup> , 29 psi)	-
	Piloto e passageiro	225 kPa (2,25 kgf/cm <sup>2</sup> , 33 psi)	-
Empenamento do eixo		-	0,2
Excentricidade do aro da roda	Radial	-	1,0
	Axial	-	1,0
Distância entre o cubo e o aro da roda		11,5 ± 1	-
Corrente de transmissão	Tamanho/nº de elos	DID 428MX/118RB	-
	Folga	15 – 25	-
Freio	Folga livre do pedal do freio	20 – 30	-
	Diâmetro interno do tambor	130,0 – 130,3	131,0

## ESPECIFICAÇÕES DA BATERIA/SISTEMA DE CARGA

Item			Especificação
Bateria	Capacidade		12 V – 5 Ah
	Fuga de corrente		0,1 mA máx.
	Voltagem (20°C)	Totalmente carregada	13,0 – 13,2 V
		Necessita de carga	Abaixo de 12,4 V
	Corrente de carga	Normal	0,5 A / 5 – 10 h
		Rápida	5,0 A/0,5 h
Alternador	Capacidade		0,12 kW / 5.000 rpm
	Resistência da bobina de iluminação (20°C)		0,2 – 1,2 Ω
Voltagem regulada do regulador/retificador (potência de iluminação)			12,1 – 13,1 V/5.000 rpm

## ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE IGNIÇÃO

Item		Especificação
Vela de ignição	Padrão	CPR8EA-9
	Para pilotagem prolongada em alta velocidade	CPR9EA-9
Folga da vela de ignição		0,8 – 0,9 mm
Pico de voltagem do primário da bobina de ignição		100 V mínimo
Pico de voltagem do sensor CKP		0,7 V mínimo
Ponto de ignição (marca “F”)		8° APMS em marcha lenta

## ESPECIFICAÇÕES DA PARTIDA ELÉTRICA

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
Comprimento das escovas do motor de partida	10,00 – 10,05	6,5

## ESPECIFICAÇÕES DE LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES

Item		Especificação
Lâmpadas	Farol (alto/baixo)	12 V – 35/35 W
	Luz de freio/lanterna traseira	12 V – 21/5 W
	Sinaleira	12 V – 16 W x 4
	Luz do painel de instrumentos	12 V – 2 W x 2
	Indicador da sinaleira	12 V – 3 W
	Indicador do farol alto	12 V – 3 W
	Indicador de ponto morto	12 V – 3 W
	MIL (Luz de advertência do PGM-FI)	12 V – 1,7 W
Fusível	Principal	15 A
	Secundário	10 A
Resistência do sensor de nível de combustível (20°C)	Cheio	6 – 10 $\Omega$
	Vazio	90 – 100 $\Omega$

## VALORES DE TORQUE PADRÃO

Tipo de fixador	Torque N.m (kgf.m)	Tipo de fixador	Torque N.m (kgf.m)
Parafuso e porca, 5 mm	5 (0,5)	Parafuso, 5 mm	4 (0,4)
Parafuso e porca, 6 mm	10 (1,0)	Parafuso, 6 mm	9 (0,9)
(Inclui parafuso flange com cabeça pequena)		Parafuso flange, 6 mm	12 (1,2)
Porca e parafuso, 8 mm	22 (2,2)	(inclui NSHF) e porca	
Porca e parafuso, 10 mm	34 (3,5)	Porca e parafuso flange, 8 mm	26 (2,7)
Porca e parafuso, 12 mm	54 (5,5)	Porca e parafuso flange, 10 mm	39 (4,0)

## VALORES DE TORQUE DE MOTOR E CHASSI

- As especificações de torque listadas abaixo são para fixadores específicos.
- Outros fixadores devem ser apertados nos valores de torque padrão indicados acima.

### MOTOR

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
<b>Manutenção</b>				
Parafuso/arruela da tampa da carcaça do filtro de ar	3	5	1,2 (0,1)	Aplique óleo na rosca e superfície de assentamento.
Vela de ignição	1	10	16 (1,6)	
Contraporca do parafuso de ajuste da válvula	2	6	14 (1,4)	
Tampa do orifício do ponto de ignição	1	14	10 (1,0)	Aplique graxa na rosca.
Tampa do orifício da árvore de manivelas	1	32	15 (1,5)	
Parafuso de drenagem de óleo	1	12	30 (3,1)	
Parafuso da tampa do rotor do filtro de óleo	3	5	4,0 (0,4)	
<b>Sistema de Lubrificação</b>				
Parafuso da tampa da bomba de óleo	1	4	3,0 (0,3)	
<b>Sistema de Alimentação</b>				
<b>(PGM-FI – Injeção de Combustível Programada)</b>				
Sensor de O <sub>2</sub>	1	12	25 (2,5)	Consulte a página 6-45.
Sensor EOT	1	10	14 (1,4)	
Parafuso do suporte do cabo do acelerador	2	5	3,4 (0,3)	
Parafuso Torx da IACV	2	5	2,1 (0,2)	
Parafuso de montagem da unidade de sensores	3	5	3,4 (0,3)	
Parafuso de montagem da conexão do injetor	2	5	5,1 (0,5)	
Parafuso da braçadeira do isolante	1	5	—	
<b>Remoção/Instalação do Motor</b>				
Parafuso da placa de fixação	2	6	12 (1,2)	

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
<b>Cabeçote/Válvulas</b>				
Parafuso da tampa do cabeçote	2	6	10 (1,0)	Aplique óleo na rosca e superfície de assentamento.
Parafuso do eixo do balancim	2	5	5,0 (0,5)	
Parafuso da engrenagem de comando	2	5	9,0 (0,9)	
Porca especial do suporte da árvore de comando	4	8	32 (3,3)	
Parafuso do isolante do corpo do acelerador	2	6	12 (1,2)	Consulte a página 3-15.
Prisioneiro do tubo de escapamento	2	8	11 (1,1)	
Bujão do acionador do tensor da corrente de comando	1	6	4,0 (0,4)	
<b>Cilindro/Pistão</b>				
Prisioneiro do cilindro	4	8	11 (1,1)	Consulte a página 9-4.
<b>Embreagem/Seletor de Marchas/Mecanismo do Pedal de Partida/Engrenagem do Balanceiro</b>				
Porca-trava do cubo da embreagem	1	14	74 (7,5)	Aplique óleo na rosca e superfície de assentamento.
Parafuso da placa de acionamento da embreagem	4	6	12 (1,2)	Aplique óleo na rosca e superfície de assentamento.
Porca-trava do rotor do filtro de óleo	1	14	64 (6,5)	
Parafuso do excêntrico posicionador	1	6	12 (1,2)	Aplique trava química na rosca.
Parafuso do posicionador de marchas do tambor seletor	1	6	12 (1,2)	Aplique trava química na rosca.
Porca-trava da engrenagem movida do balanceiro	1	14	64 (6,5)	Aplique óleo na rosca e superfície de assentamento.
<b>Alternador/Embreagem de Partida</b>				
Parafuso da embreagem de partida	6	6	16 (1,6)	Aplique trava química na rosca.
Porca-trava do rotor do alternador	1	14	74 (7,5)	Aplique óleo na rosca e superfície de assentamento.
Parafuso de montagem do sensor CKP	2	6	12 (1,2)	
Parafuso da guia da fiação	1	6	12 (1,2)	
<b>Árvore de Manivelas/Eixo do Balanceiro/Transmissão</b>				
Parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária	2	6	12 (1,2)	Aplique trava química na rosca.
Parafuso da placa de retenção do rolamento da árvore de manivelas	3	6	12 (1,2)	Aplique trava química na rosca.
Parafuso do pino de empuxo	1	6	10 (1,0)	

## CHASSI

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
<b>Agregados do Chassi/Sistema de Escapamento</b>				
Parafuso do suporte do silencioso	1	8	31 (3,2)	Aplique graxa. Porca U
Parafuso central da rabeta	4	6	0,55 (0,1)	
Parafuso da articulação do cavalete lateral	1	10	18 (1,8)	
Porca da articulação do cavalete lateral	1	10	45 (4,6)	
<b>Sistema de alimentação (PGM-FI – Injeção de Combustível Programada)</b>				
Parafuso de montagem do ressonador	1	5	1,2 (0,1)	
Parafuso de montagem do sensor de inclinação do chassi	2	4	1,5 (0,2)	
<b>Remoção/Instalação do Motor</b>				
Porca A do suporte dianteiro do motor	2	8	32 (3,3)	
Porca B do suporte dianteiro do motor	2	10	44 (4,5)	
Porca do suporte traseiro do motor	2	8	45 (4,6)	
Parafuso de montagem da placa lateral da articulação esquerda	1	8	31 (3,2)	
<b>Embreagem/Seletor de Marchas/Mecanismo do Pedal de Partida/Engrenagem do Balanceiro</b>				
Parafuso da articulação da alavanca da embreagem	1	6	1,0 (0,1)	
Porca da articulação da alavanca da embreagem	1	6	5,9 (0,6)	
Parafuso de fixação do pedal de câmbio	1	6	12 (1,2)	
Parafuso de montagem do pedal de apoio do piloto	4	8	27 (2,8)	
<b>Roda Dianteira/Freio/Suspensão/Direção</b>				
Nipple do raio	36	BC3,2	3,7 (0,4)	Porca U
Porca do eixo dianteiro	1	12	62 (6,3)	
Porca do braço do freio dianteiro	1	6	10 (1,0)	
Parafuso Allen do garfo	2	8	20 (2,0)	
Parafuso superior do garfo	2	27	22 (2,2)	Aplique trava química na rosca.
Parafuso de fixação da mesa inferior	2	8	32 (3,3)	
Parafuso de fixação da mesa superior	2	10	44 (4,5)	
Porca de ajuste da coluna de direção	1	26	–	
Porca da coluna de direção	1	24	74 (7,5)	Consulte a página 13-38.
Parafuso da articulação da alavanca do freio	1	6	1,0 (0,1)	
Porca da articulação da alavanca do freio	1	6	5,9 (0,6)	

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
<b>Roda Traseira/Freio/Suspensão</b>				
Nipple do raio	36	BC3,2	3,7 (0,4)	
Porca da coroa de transmissão	4	10	64 (6,5)	
Porca do eixo traseiro	1	14	88 (9,0)	Porca U
Porca do braço do freio traseiro	1	6	10 (1,0)	Porca U
Porca de montagem superior do amortecedor	2	10	34 (3,5)	Porca-cega
Porca da articulação do braço oscilante	1	14	55 (5,6)	Porca U
<b>Bateria/Sistema de Carga</b>				
Parafuso do suporte da bateria	1	6	0,55 (0,1)	

## LUBRIFICAÇÃO E PONTOS DE VEDAÇÃO

### MOTOR

Material	Localização	Notas
Junta líquida (Three Bond 1207B ou equivalente)	Área de contato da carcaça do motor Superfície de assentamento da borracha da fiação do alternador	
Óleo para motor	Rotores da bomba de óleo Área deslizante do conduto de óleo Dentes da engrenagem motora da bomba de óleo Toda superfície do eixo do balancim Superfícies de rolamento e interna do balancim Rosca e superfície de assentamento da porca especial do suporte da árvore de comando Toda superfície da corrente de comando Rosca da contraporca de ajuste da válvula Superfície interna do cilindro Superfície externa do pistão e anéis do pistão Rosca e superfície de assentamento da porca-trava do rotor do filtro de óleo Superfície deslizante do braço de acionamento da embreagem Toda superfície dos discos da embreagem Rosca e superfície de assentamento da porca-trava do cubo da embreagem Dentes da engrenagem motora primária Dentes da engrenagem movida primária Dentes da engrenagem intermediária de partida Dentes da engrenagem movida de partida Superfície deslizante da guia de acionamento da embreagem Área de rotação do munhão do eixo do seletor de marchas Toda superfície do eixo da engrenagem intermediária da partida elétrica Dentes da engrenagem intermediária da partida elétrica Dentes da engrenagem movida da partida elétrica Dentes da engrenagem motora do balanceiro Rosca e superfície de assentamento da porca-trava da engrenagem movida do balanceiro Dentes da engrenagem movida do balanceiro Área de rotação da carcaça da engrenagem movida do balanceiro Área deslizante e ranhuras de guia do eixo do garfo seletor Área de rotação do munhão do tambor seletor Rosca e superfície de assentamento da porca-trava do rotor do alternador Rosca do prisioneiro do cilindro (lado do cabeçote) Dentes de cada engrenagem da transmissão Área de rotação de cada rolamento Cada anel de vedação	
Graxa para uso geral	Lábio de cada retentor de pó Rosca da tampa do orifício da árvore de manivelas	

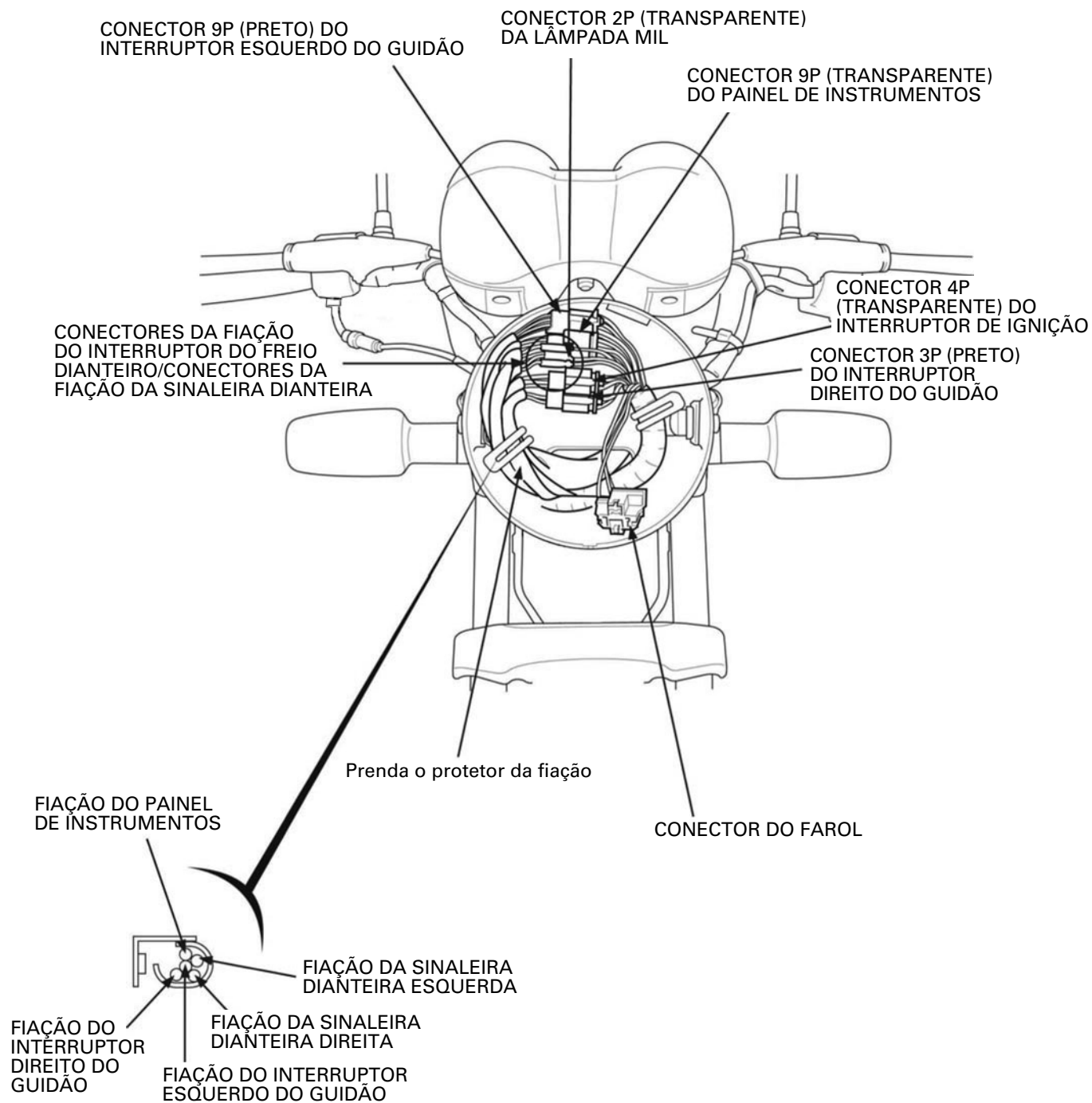
Material	Localização	Notas
Solução de óleo à base de molibdênio (mistura de óleo de motor e graxa à base de bissulfeto de molibdênio na proporção de 1:1).	Superfície deslizante e extremidade da haste da válvula Superfície do ressalto da árvore de comando Toda superfície do pino do pistão Superfície deslizante da guia da carcaça da embreagem Superfícies de rolamento da embreagem de partida Superfície interna da engrenagem motora de partida Toda superfície da bucha da engrenagem intermediária de partida Rolamento de agulhas da cabeça da biela Superfície interna do pé da biela Toda superfície do pino de empuxo do rolamento da árvore de manivelas Superfície de rotação das engrenagens M4, M5, C1, C2 e C3 Toda superfície das buchas das engrenagens C1 e C2 Ranuras dos garfos seletores nas engrenagens M3, C4 e C5.	
Trava química	Rosca do parafuso do posicionador de marchas do tambor seletor  Rosca do parafuso do excêntrico posicionador  Rosca do parafuso da embreagem de partida  Rosca do parafuso de montagem do sensor CKP  Rosca do parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária  Rosca do parafuso do pino de empuxo do rolamento da árvore de manivelas	Largura do filete: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade. Largura do filete: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade. Largura do filete: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade. Largura do filete: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade. Largura do filete: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade. Largura do filete: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade.

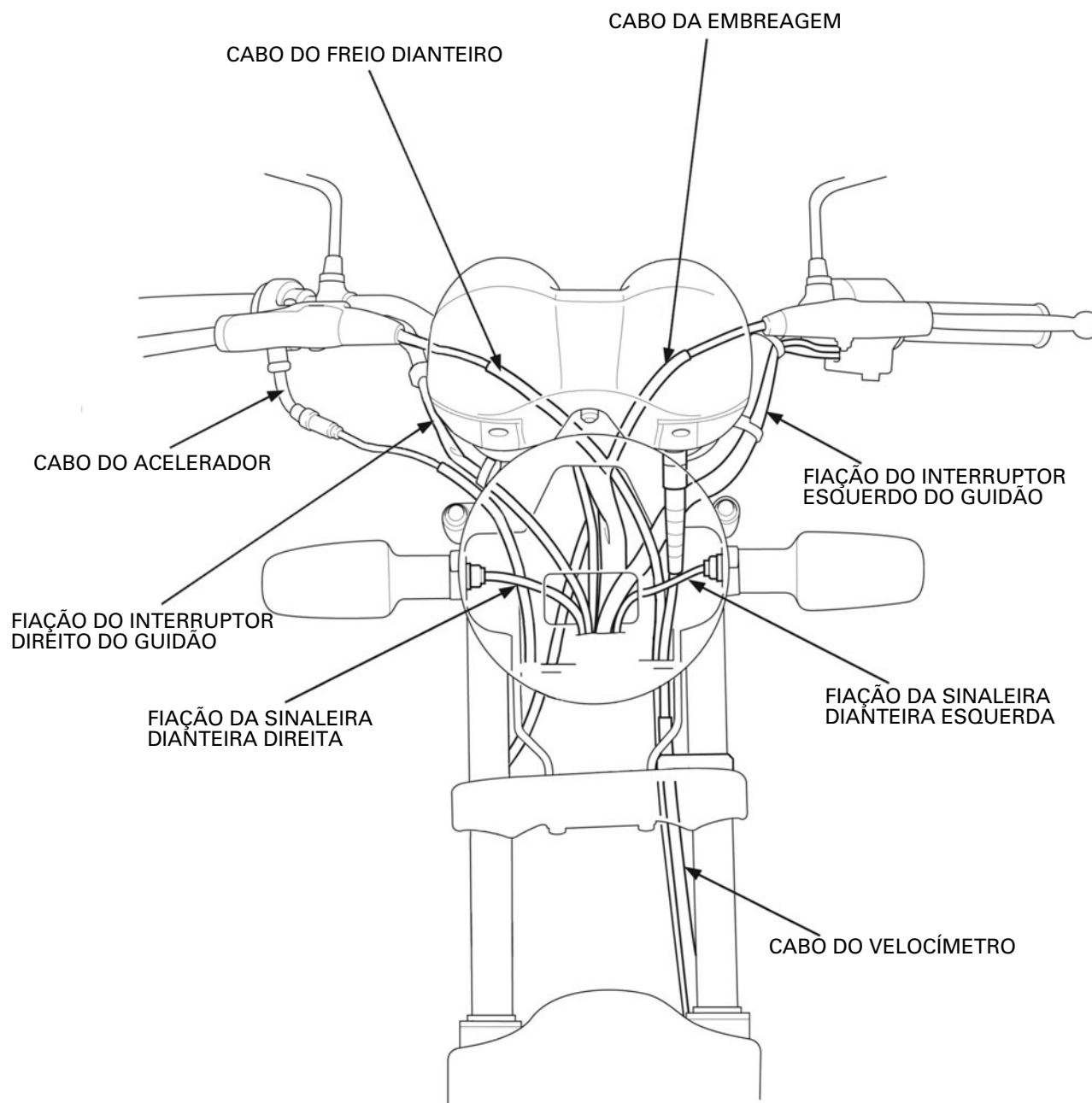


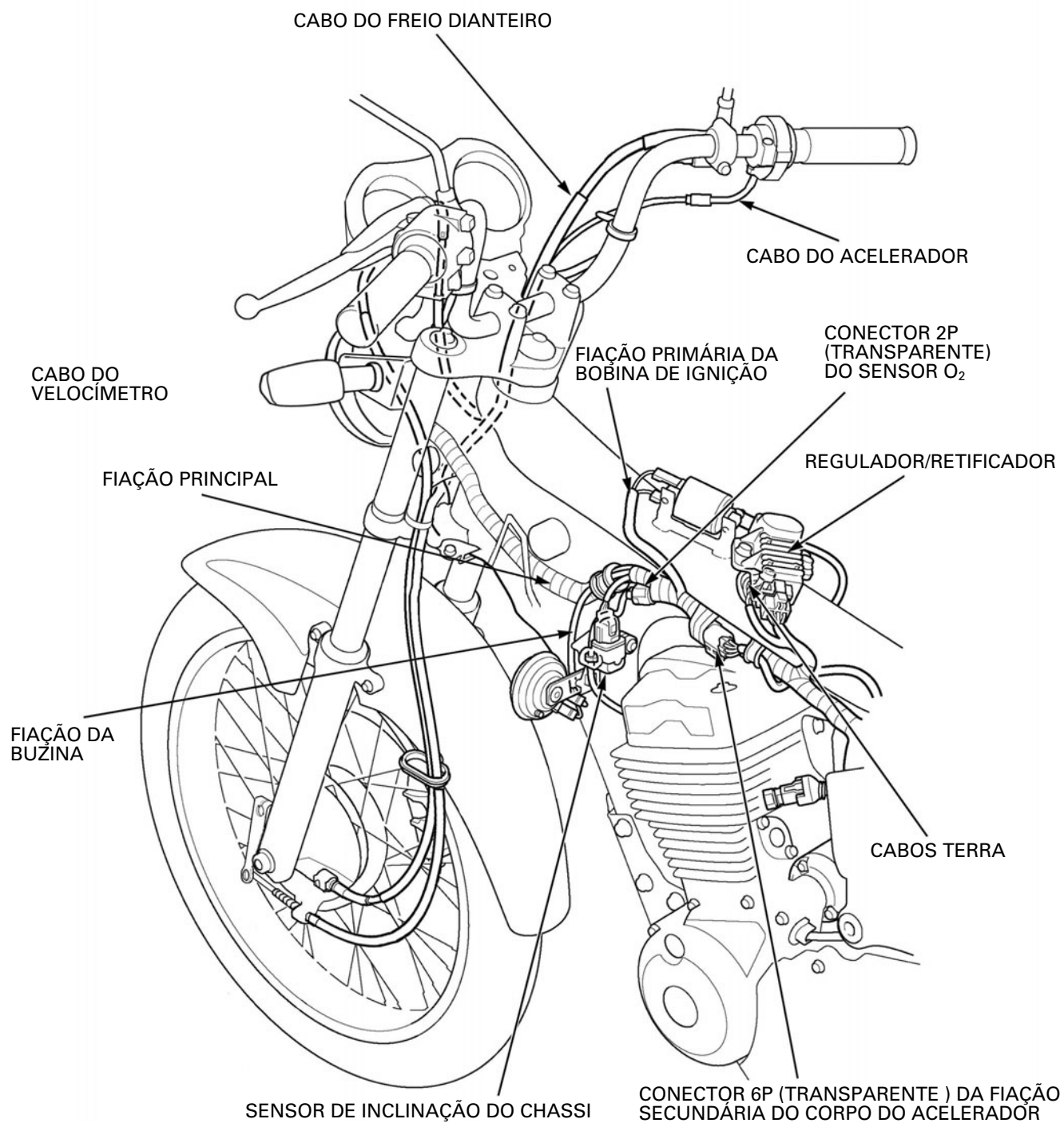
## CHASSI

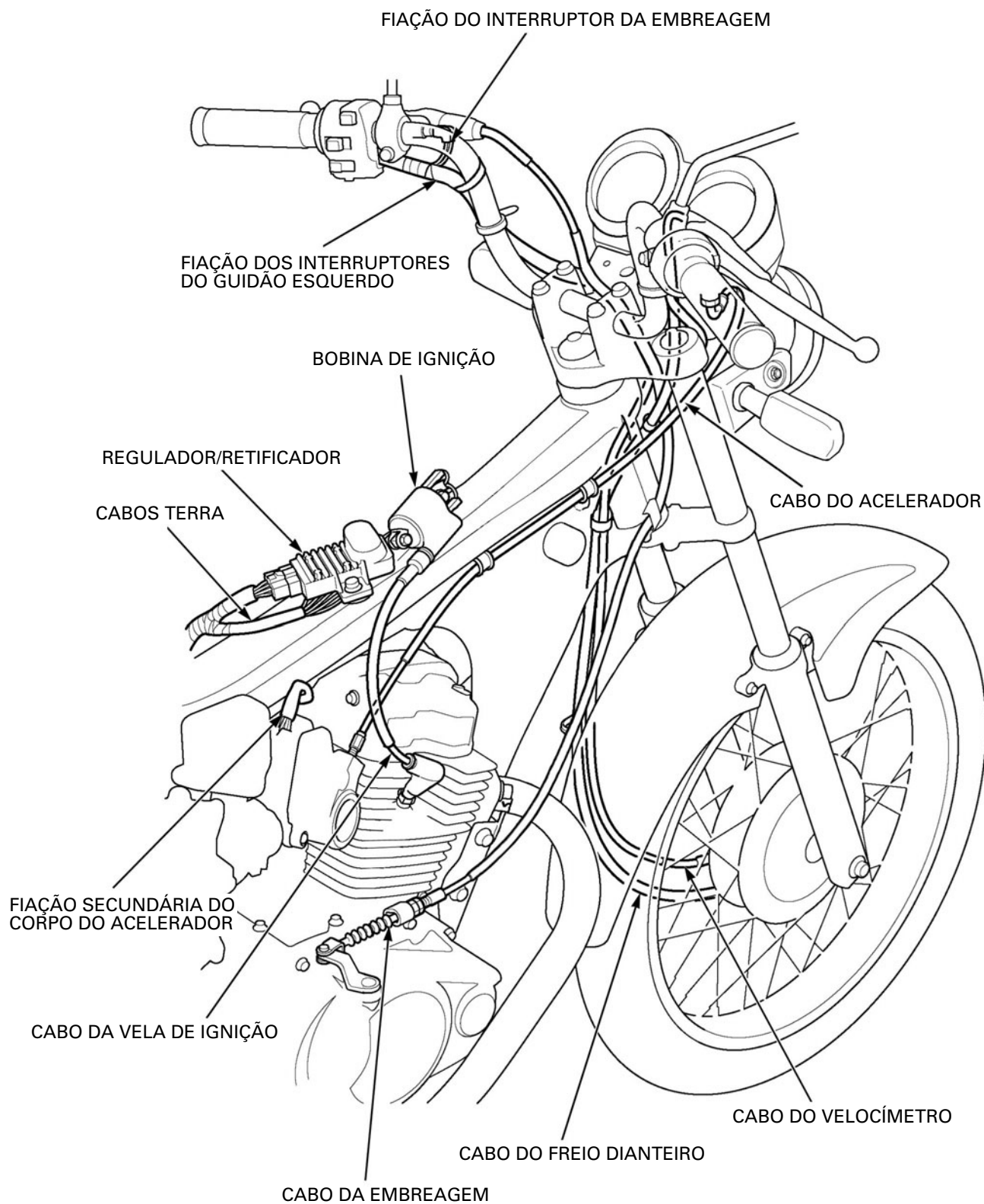
Material	Localização	Notas
Graxa de uso geral com extrema pressão (SHELL ALVANIA EP2 ou EXCELITE EP2 ou equivalente)	Rolamentos da coluna de direção Pista cônica da coluna de direção Lábios dos retentores de pó dos rolamentos da coluna de direção	
Graxa de uso geral	Superfície do parafuso do eixo Superfície de rotação do came do freio dianteiro e área de contato das sapatas Superfície de rotação do came do freio traseiro e área de contato das sapatas Pino de ancoragem do espelho de freio dianteiro Pino de ancoragem do espelho de freio traseiro Lábio do retentor de pó do espelho de freio dianteiro Superfície do parafuso da articulação do braço oscilante Superfície da bucha da articulação do braço oscilante Lábio do retentor de pó da articulação do braço oscilante Superfície deslizante do parafuso da articulação do cavalete lateral Superfície deslizante do eixo de articulação do pedal do freio traseiro Interior da capa do cabo do velocímetro Superfície interna e dentes da engrenagem do velocímetro Área de rotação do tubo da manopla do acelerador Articulação da alavanca da embreagem Lábio de cada retentor de pó Área de rotação de cada rolamento Cada anel de vedação	0,2 – 0,3 g 0,2 – 0,3 g 0,2 – 0,3 g 0,2 – 0,3 g 1 g
Óleo de transmissão (IDEMITSU AUTOLUB 30 ou MECHANIC OIL 44 ou equivalente)	Retentor de feltro do came do freio dianteiro Retentor de feltro do came do freio traseiro	
Óleo de transmissão (SAE 80 – 90)	Corrente de transmissão	
Graxa à base de silicone	Extremidade do cabo do acelerador Interior da capa do cabo da embreagem e área de conexão Interior da capa do cabo do freio dianteiro a tambor e área de conexão	
Solução de óleo à base de molibdênio (mistura de óleo de motor e graxa à base de bissulfeto de molibdênio na proporção de 1:1).	Interior da capa do cabo do acelerador Interior da capa do cabo da embreagem Interior da capa do cabo do freio dianteiro a tambor	
Trava química	Rosca do parafuso Allen do garfo	
Fluido para suspensão	Anel de vedação do parafuso superior do garfo Lábios do retentor de óleo do garfo	
Adesivo Honda Bond A	Superfície interna da manopla do guidão	

## PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO

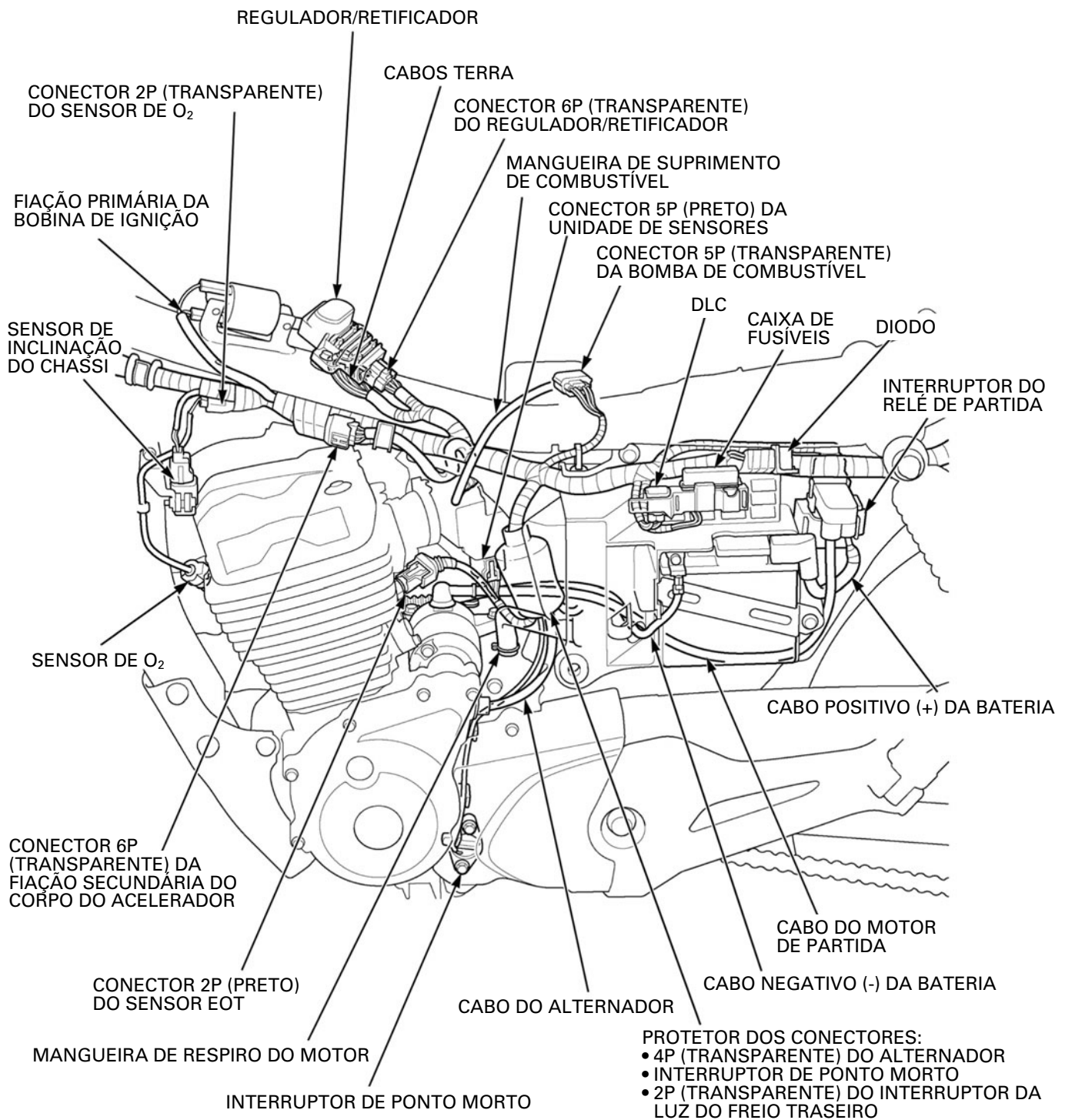


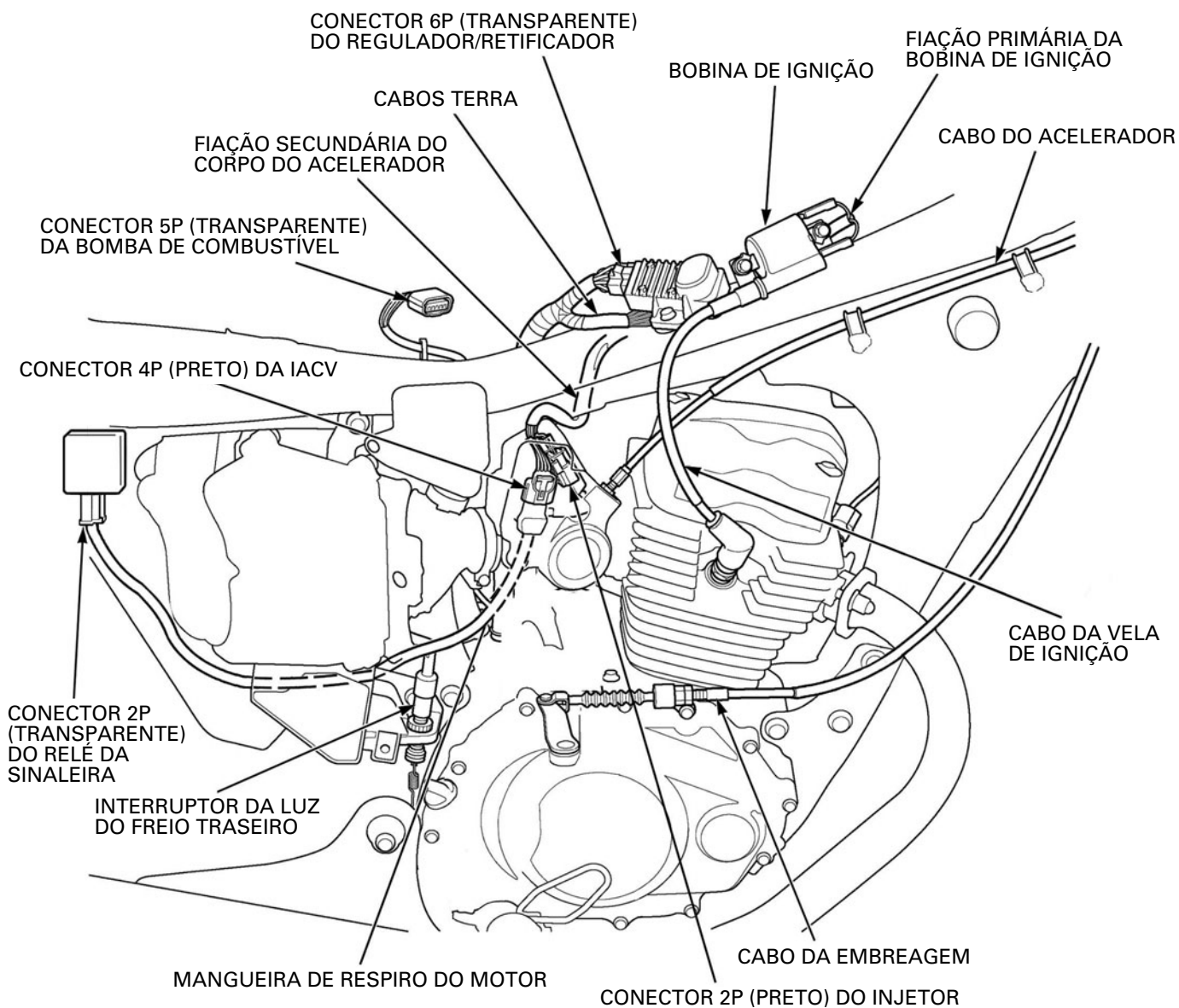


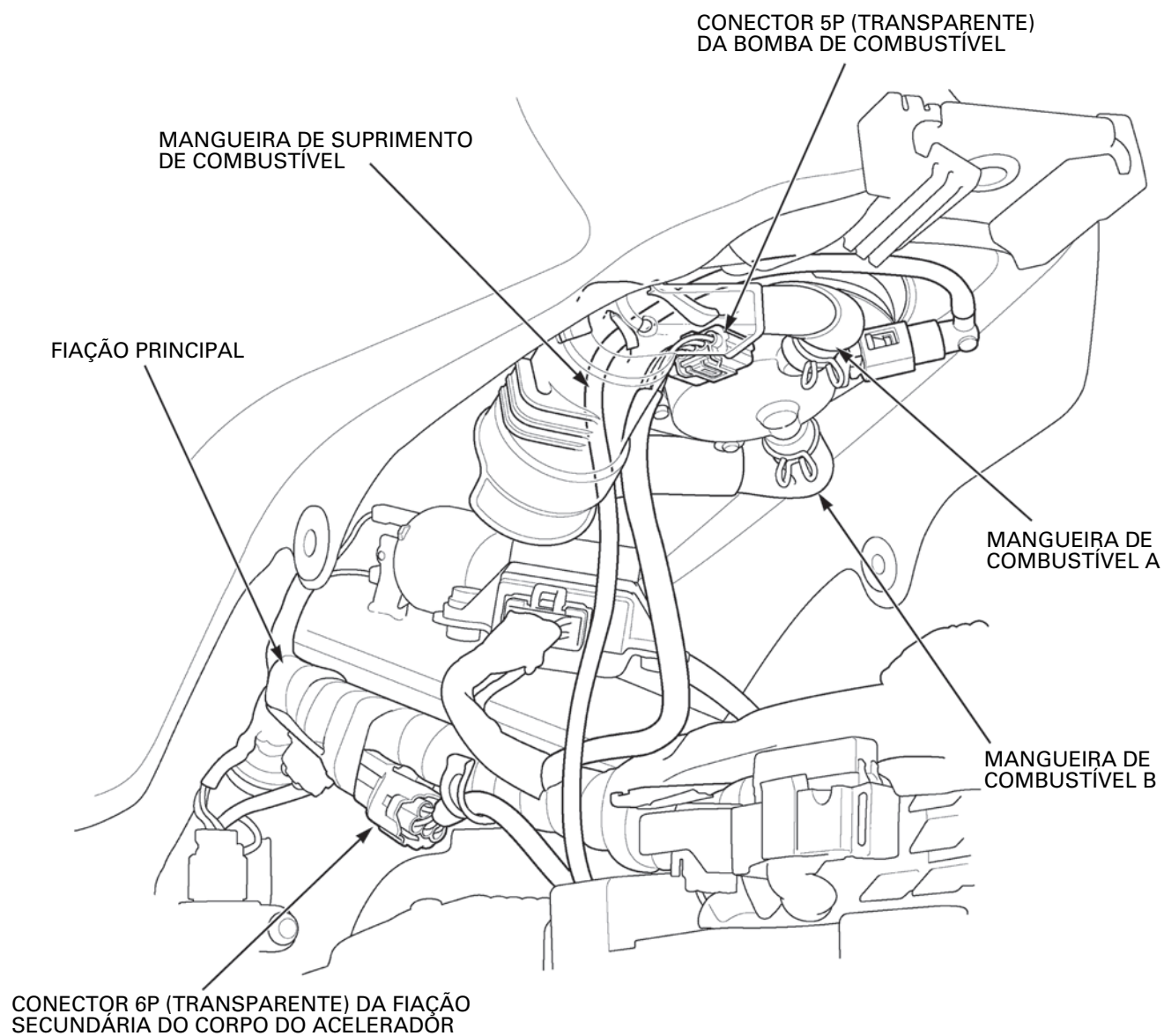




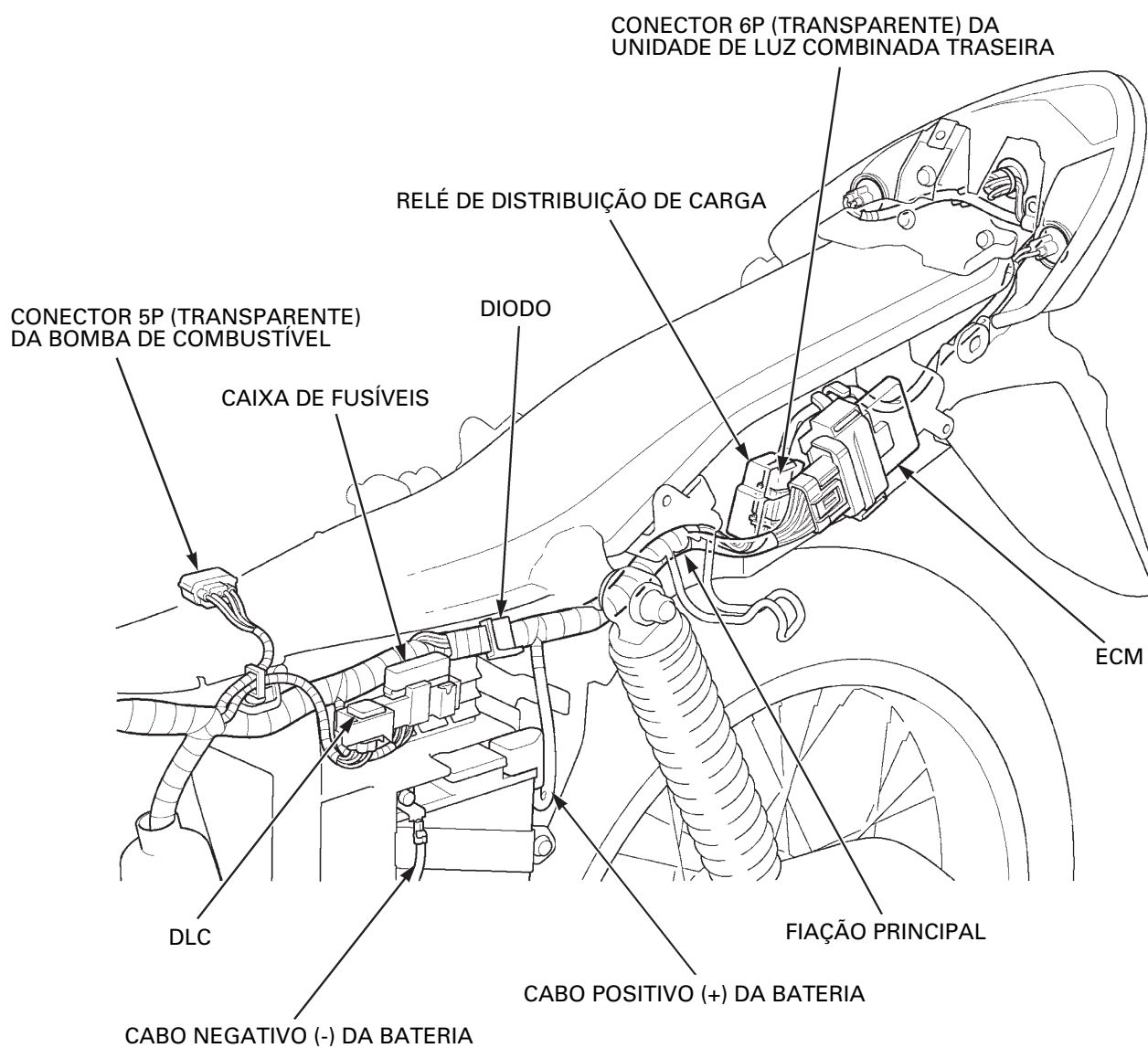












## TABELA DE MANUTENÇÃO

Intervalo (km)* <sup>1</sup>				a cada km...	Itens e operações
1.000	4.000	8.000	12.000		
	■	■	■	4.000	Linha de combustível: verificar
	■	■	■	4.000	Acelerador: verificar
	■	■		4.000	Filtro de ar: limpar* <sup>2</sup>
			■	12.000	Filtro de ar: trocar* <sup>2</sup>
	■	■	■	4.000	Respiro do motor: limpar* <sup>3</sup>
	■		■	4.000	Vela de ignição: verificar
		■		8.000	Vela de ignição: trocar
	■	■	■	4.000	Folga das válvulas: verificar
■	■	■	■	4.000	Óleo do motor: trocar* <sup>4,5,6</sup>
			■	12.000	Filtro de tela de óleo: limpar
			■	12.000	Filtro centrífugo de óleo: limpar
■	■	■	■	4.000	Marcha lenta: verificar
	■	■	■	4.000	Sistema de escapamento: verificar
a cada 1.000 km					Corrente de transmissão: verificar, ajustar e lubrificar* <sup>7</sup>
	■	■	■	4.000	Sapatas do freio: verificar o desgaste* <sup>8</sup>
■	■	■	■	4.000	Sistema de freio: verificar
	■	■	■	4.000	Interruptor da luz do freio: verificar
	■	■	■	4.000	Farol: ajustar fecho
■	■	■	■	4.000	Embreagem: verificar
	■	■	■	4.000	Cavalete lateral: verificar
	■	■	■	4.000	Suspensões dianteira e traseira: verificar
■		■		8.000	Porcas, parafusos e fixações: verificar
■	■	■	■	4.000	Rodas: verificar
a cada 1.000 km ou semanalmente					Pneus: verificar e calibrar
■			■	12.000	Coluna de direção: verificar
			■	12.000	Coluna de direção: lubrificar

Esta tabela de manutenção é baseada em condições médias de pilotagem. As motocicletas submetidas a uso severo necessitam de manutenção mais freqüente.

## NOTAS:

Estes itens referem-se às notas da tabela acima.

\*1. Para leituras maiores do hodômetro, repita os intervalos especificados na tabela.

\*2. Efetue o serviço com mais freqüência sob condições de muita poeira e umidade.

\*3. Efetue o serviço com mais freqüência sob condições de chuva ou aceleração máxima.

\*4. Verifique o nível de óleo diariamente, antes de pilotar, e adicione se necessário.

\*5. Troque 1 vez por ano ou a cada intervalo indicado na tabela, o que ocorrer primeiro.

\*6. Efetue o serviço com mais freqüência sob condições de muita poeira.

\*7. Efetue o serviço com mais freqüência sob condições severas de uso, de muita poeira ou lama, ou em caso de pilotagem em alta velocidade por períodos prolongados ou acelerações rápidas freqüentes.

\*8. Efetue o serviço com mais freqüência ao pilotar em pistas de terra, molhadas ou com muita poeira.

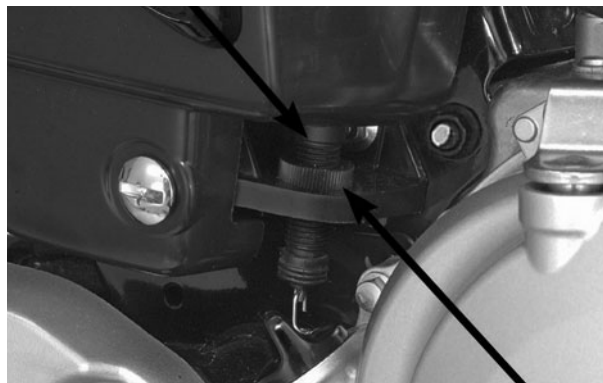
## INTERRUPTOR DA LUZ DE FREIO

### NOTA

- O interruptor da luz do freio dianteiro não requer ajuste.
- Ajuste o interruptor da luz do freio traseiro após ajustar a folga livre do pedal do freio.
- Mantenha o corpo do interruptor fixo e gire o ajustador. Não gire o corpo do interruptor.

Ajuste o interruptor da luz de freio de forma que a luz se acenda um pouco antes do freio ser efetivamente aplicado.

### CORPO DO INTERRUPTOR DE FREIO



AJUSTADOR

## FACHO DO FAROL

Apóie a motocicleta na vertical, numa superfície plana.

### NOTA

Ajuste o fecho do farol conforme especificado pelas leis e regulamentações locais.

Ajuste o farol verticalmente, desapertando os parafusos de fixação de sua carcaça.

Após o ajuste, aperte firmemente o parafuso de fixação.



PARAFUSO DE FIXAÇÃO

## SISTEMA DE EMBREAGEM

Apóie a motocicleta na vertical, numa superfície plana.

Verifique o cabo e a alavanca da embreagem quanto a conexões frouxas, folga excessiva ou outros danos. Substitua ou efetue o reparo, se necessário.

Inspecione o cabo da embreagem quanto a dobras ou danos e lubrifique-o.

Meça a folga livre da alavanca da embreagem na extremidade da alavanca.

**Folga livre: 10 – 20 mm**



Ajustes menores são obtidos por meio do ajustador superior na alavanca da embreagem.

Desloque o protetor de borracha, desaperte a contraporca e gire o ajustador para obter a folga livre correta.

Aperte a contraporca e instale o protetor de borracha.

#### ATENÇÃO

**O ajustador pode ser danificado se for posicionado muito para fora, deixando o mínimo de rosca acoplada.**

Se o ajustador for desrosqueado próximo ao seu limite e a folga correta não for obtida, aperte completamente o ajustador e solte-o uma volta.

Aperte a contraporca e faça o ajuste conforme descrito abaixo. Ajustes maiores podem ser obtidos por meio da porca de ajuste inferior no motor.

Desaperte a contraporca e gire a porca de ajuste. Após completar o ajuste, mantenha a porca de ajuste fixa e aperte a contraporca.

Verifique o funcionamento da embreagem.

Se a folga livre correta não puder ser obtida, ou a embreagem escorregar durante o teste de rodagem, desmonte e inspecione a embreagem (página 10-10).

## CAVALETE LATERAL

Apóie a motocicleta na vertical, numa superfície plana. Verifique a borracha quanto a desgaste.

Substitua-a se o desgaste atingir a linha limitadora de desgaste, conforme mostrado.

Verifique a mola do cavalete lateral quanto a dano ou perda de tensão.

Verifique o cavalete lateral quanto a movimento livre e lubrifique a articulação do cavalete, se necessário.

Certifique-se de que o cavalete não esteja empenado ou danificado.

## SUSPENSÃO

### INSPEÇÃO DA SUSPENSÃO DIANTEIRA

Verifique a ação dos garfos acionando o freio dianteiro e comprimindo a suspensão dianteira várias vezes.

Verifique o conjunto da suspensão dianteira quanto a sinais de vazamentos, danos ou fixadores soltos.

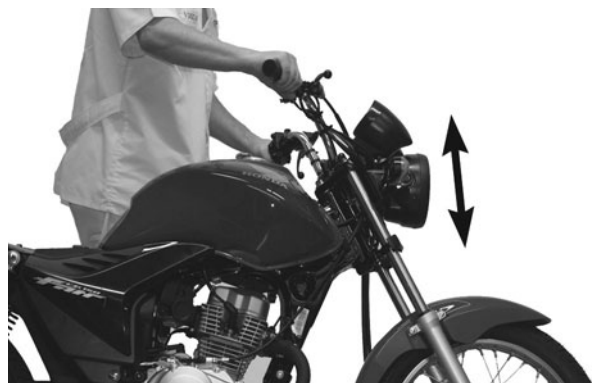
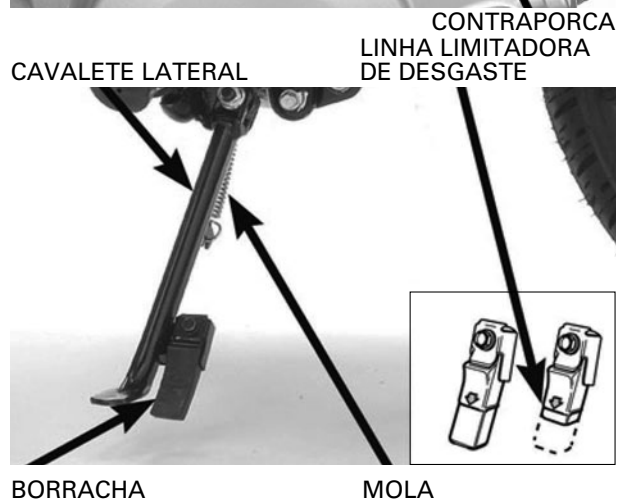
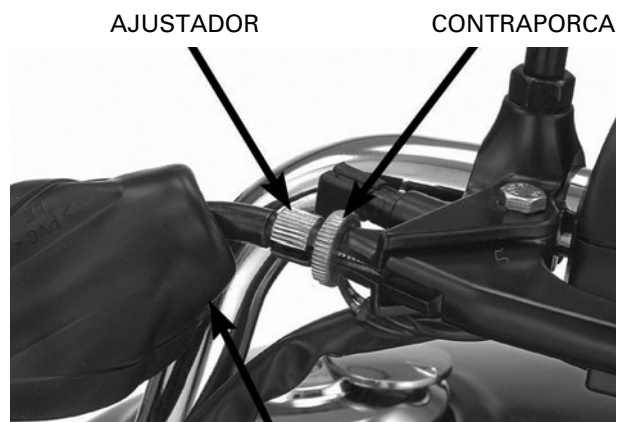
#### NOTA

Componentes da suspensão frouxos, desgastados ou danificados afetam a estabilidade e o controle da motocicleta.

Substitua os componentes danificados que não podem ser reparados.

Aperte todas as porcas e parafusos.

Para os procedimentos de serviço do garfo, consulte a página 13-27.

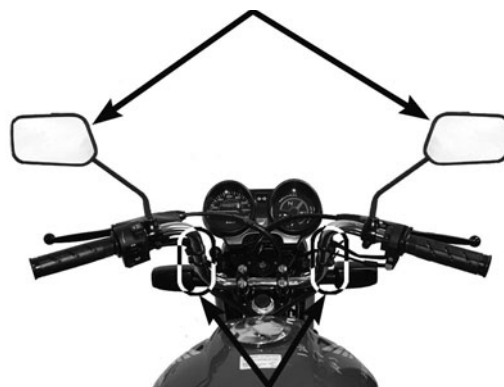


## GUIDÃO

### REMOÇÃO

Remova as cintas da fiação e os espelhos retrovisores.

ESPELHOS RETROVISORES



CINTAS DA FIAÇÃO  
PARAFUSOS



Remova os parafusos do alojamento do interruptor direito do guidão.

ALOJAMENTO INTERRUPTOR  
DIREITO DO GUIDÃO



Separe o alojamento do interruptor direito do guidão. Desconecte o cabo do acelerador do tubo do acelerador. Em seguida, remova o tubo do acelerador.

CABO DO ACELERADOR      TUBO DO ACELERADOR



Solte os conectores do interruptor da embreagem.

Remova os parafusos e separe o alojamento do interruptor esquerdo do guidão.

Remova a manopla do guidão.

Desconecte o cabo da embreagem do suporte da alavanca da embreagem.

Remova o parafuso e o suporte da alavanca da embreagem.

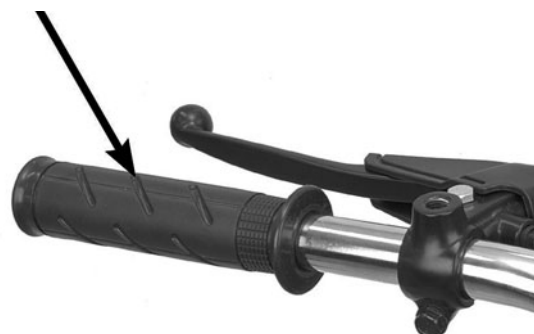
Remova os parafusos, os suportes do guidão e o guidão da mesa superior.

ALOJAMENTO DO INTERRUPTOR  
ESQUERDO DO GUIDÃO

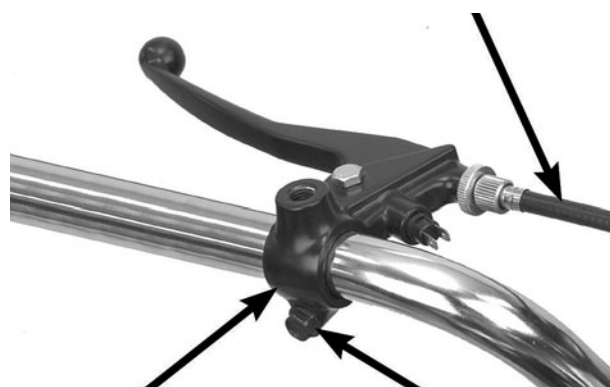


PARAFUSOS  
MANOPLA DO GUIDÃO

CONECTORES



CABO DA EMBREAGEM



SUPORTE DA ALAVANCA  
DA EMBREAGEM  
PARAFUSO

PARAFUSO



SUPORTES



**NOTA**

Remova o parafuso do suporte da alavanca do freio.  
Remova o suporte da alavanca do freio do guidão.

**INSTALAÇÃO****NOTA**

- Instale o suporte da alavanca do freio no guidão.
- Alinhe a fenda do suporte com a marca de punção no guidão e, em seguida, aperte o parafuso.

Posicione o guidão sobre a mesa superior.

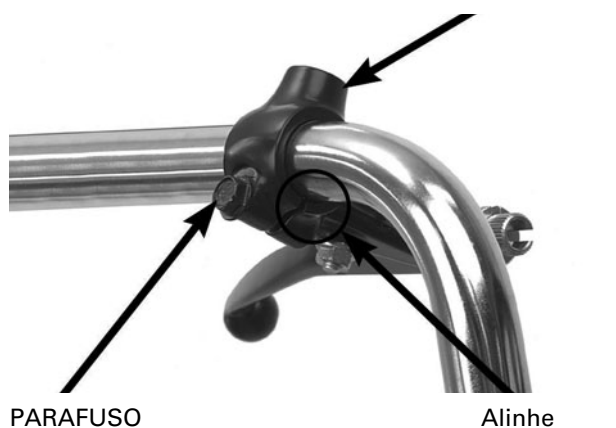
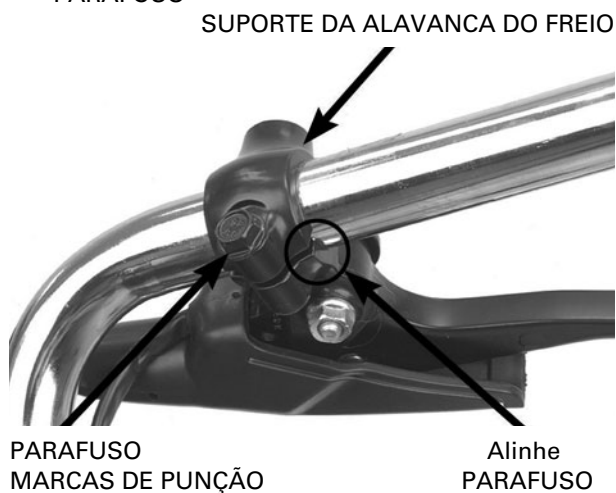
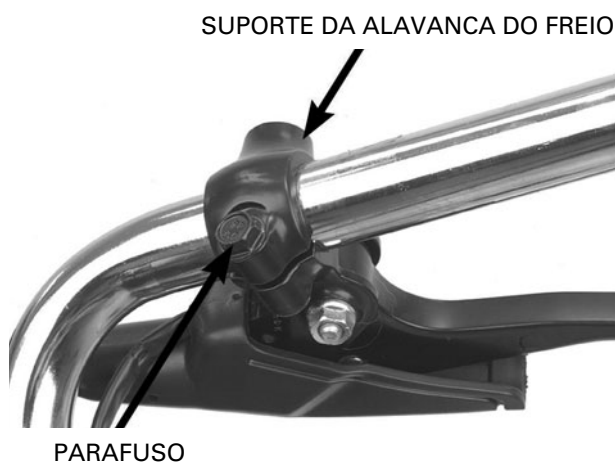
Posicione os suportes do guidão com as marcas de punção voltadas para frente e instale os parafusos dos suportes.

Alinhe a marca de punção no guidão com a superfície de contato do suporte inferior.

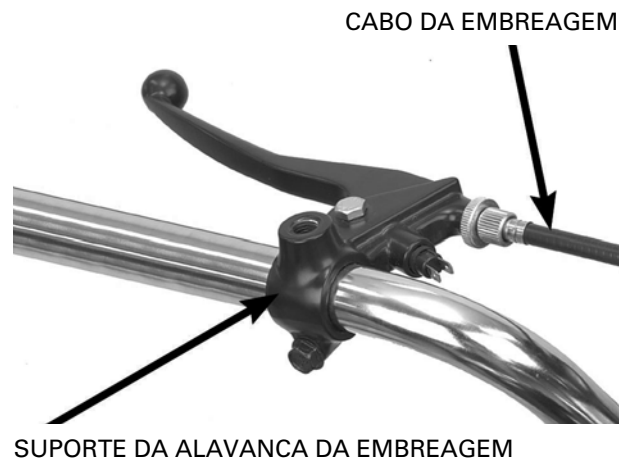
Aperte primeiro os parafusos dianteiros e, em seguida, os parafusos traseiros.

Instale o suporte da alavanca da embreagem no lado esquerdo do guidão.

Alinhe a fenda do suporte com a marca de punção no guidão e, em seguida, aperte o parafuso.



Conecte o cabo da embreagem ao suporte da alavanca da embreagem.



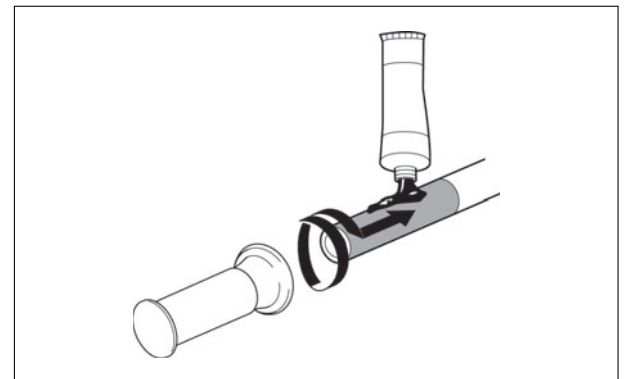
Aplique adesivo Honda Bond A ou equivalente na superfície interna das manoplas e à superfície limpa do guidão esquerdo.

Aguarde 3 – 5 minutos e instale a manopla.

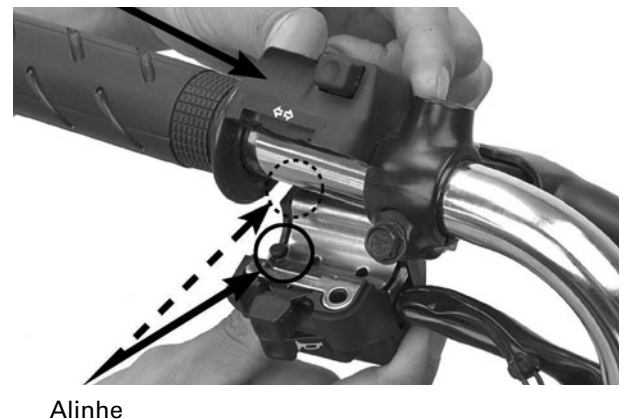
Gire as manoplas para distribuir o adesivo por igual.

**ATENÇÃO**

**Deixe o adesivo secar por 1 hora antes de utilizar a motocicleta.**

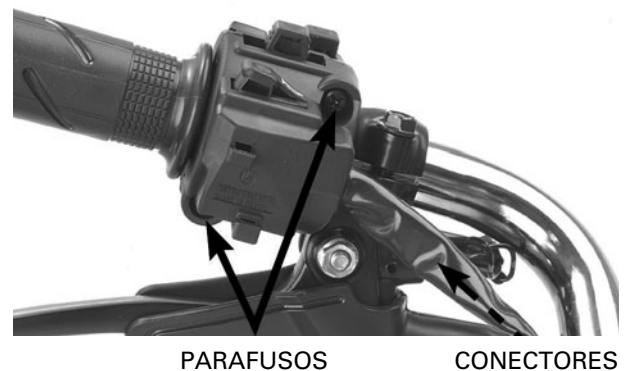
**ALOJAMENTO DO INTERRUPTOR ESQUERDO DO GUIDÃO**

Instale o alojamento do interruptor esquerdo do guidão alinhando seu pino posicionador com o orifício no guidão.



Instale os parafusos e aperte primeiro o parafuso dianteiro. Em seguida, aperte o parafuso traseiro.

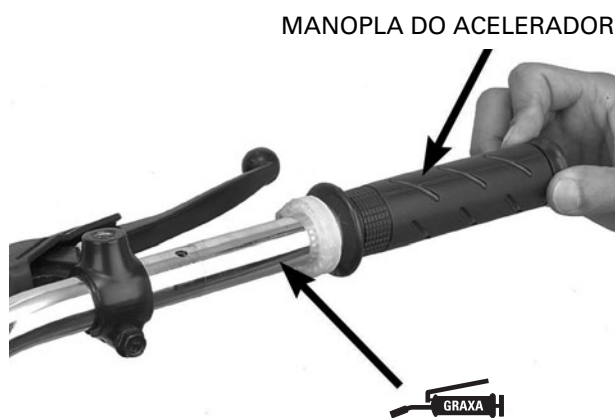
Ligue os conectores do interruptor da embreagem.





Aplique graxa na área de rotação do tubo do acelerador no guidão.

Instale a manopla do acelerador no guidão.



Aplique graxa à base de silicone na extremidade do cabo do acelerador.

Conecte a extremidade do cabo do acelerador ao tubo do acelerador.

Instale o alojamento do interruptor direito do guidão alinhando seu pino posicionador com o orifício no guidão.



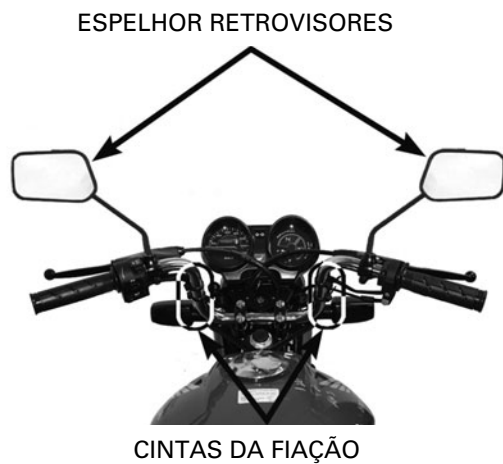
Instale os parafusos e aperte primeiro o parafuso dianteiro. Em seguida, aperte o parafuso traseiro.



Instale as cintas da fiação e os espelhos retrovisores.

Verifique a folga livre da manopla do acelerador (página 3-5).

Ajuste a folga livre da alavanca da embreagem (página 3-20).



## GARFO DIANTEIRO

### REMOÇÃO

Remova os seguintes itens:

- para-lama dianteiro (página 2-4)
- roda dianteira (página 12-15)

Remova os parafusos e o emblema dianteiro.

Remova o parafuso da mesa superior e a arruela.

### NOTA

- Caso seja necessário desmontar o garfo, desloque o garfo para baixo, aperte os parafusos de fixação inferiores e desaperte o parafuso superior do garfo.
- Desaperte o parafuso de fixação inferior, desloque o garfo para baixo e remova-o.

Remova o parafuso superior do garfo.

Remova a mola do garfo.

EMBLEMA DIANTEIRO



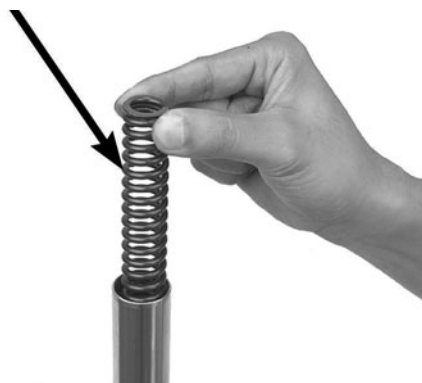
PARAFUSOS  
PARAFUSO DA MESA SUPERIOR



ARRUELA  
PARAFUSO DE FIXAÇÃO  
PARAFUSO SUPERIOR DO GARFO



MOLA DO GARFO

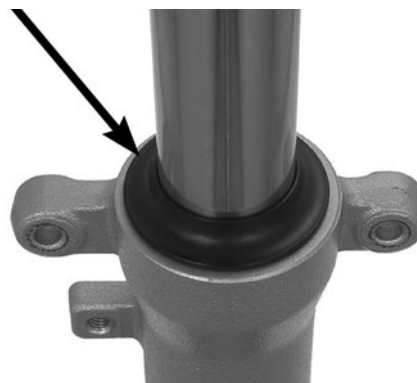


Drene o fluido do garfo bombeando-o diversas vezes.



Remova o retentor de pó.

RETENTOR DE PÓ

**ATENÇÃO**

Tome cuidado para não riscar o cilindro interno.

Remova o anel de retenção do retentor de óleo.



ANEL DE RETENÇÃO

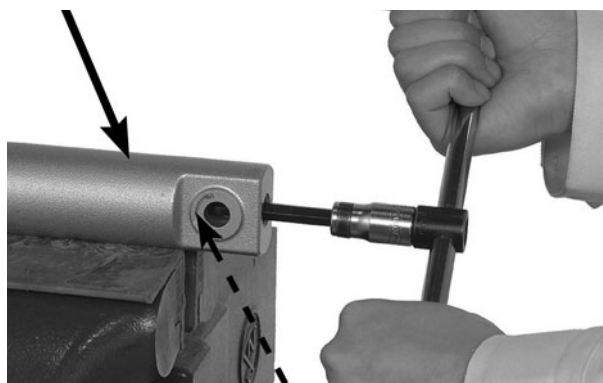
Prenda o cilindro externo em uma morsa protegida com pedaços de madeira ou um pano.

**NOTA**

Caso o pistão do garfo gire junto com o parafuso Allen, instale temporariamente a mola e o parafuso superior do garfo.

Remova o parafuso Allen do garfo e a arruela de vedação.

CILINDRO EXTERNO



PARAFUSO ALLEN/ARRUELA DE VEDAÇÃO

Remova o cilindro interno do cilindro externo.

Remova o vedador de óleo do cilindro externo.

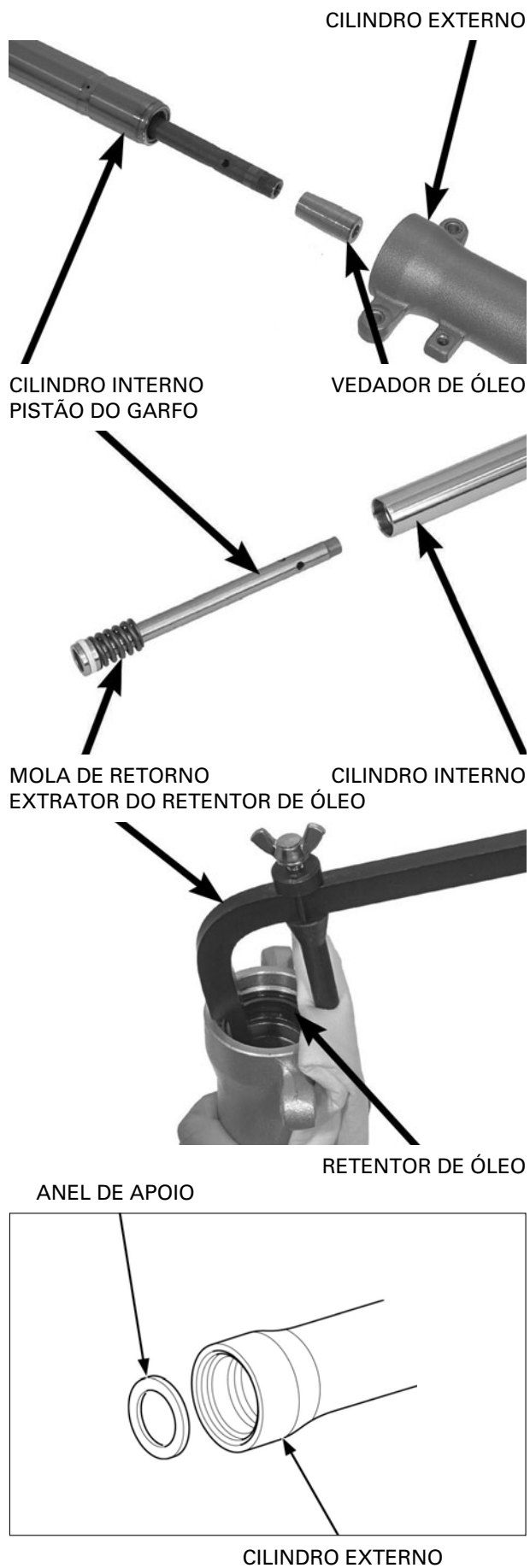
Remova o pistão do garfo e a mola de retorno do cilindro interno.

Remova o retentor de óleo utilizando o extrator do retentor de óleo do garfo.

**Ferramenta:**

**Extrator do retentor de óleo do garfo**      **07748-0010001**

Remova o anel de apoio do cilindro externo.

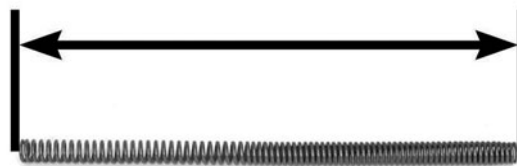


**INSPEÇÃO****MOLA DO GARFO**

Verifique a mola do garfo quanto a fadiga ou danos.

Meça o comprimento livre da mola do garfo.

Limite de Uso	458 mm
---------------	--------

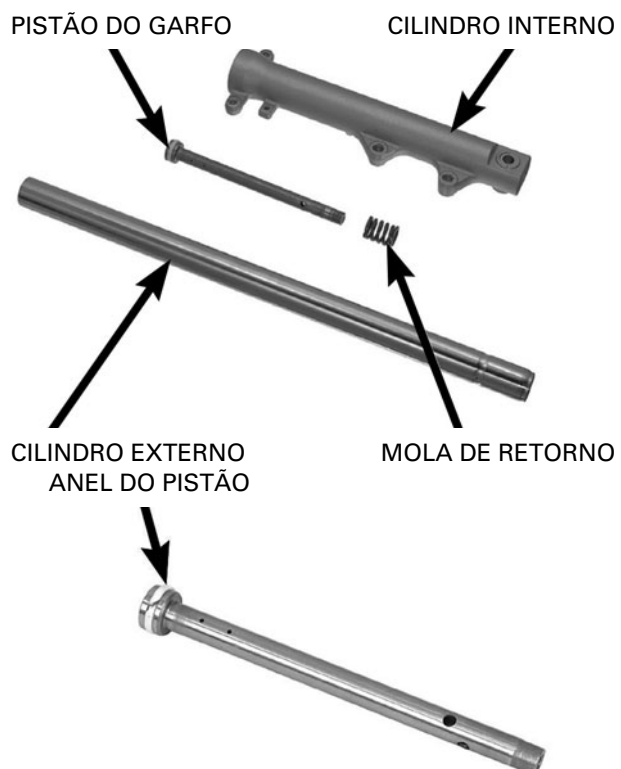
**CILINDRO INTERNO/CILINDRO EXTERNO/  
PISTÃO DO GARFO**

Verifique o cilindro interno, o cilindro externo e o pistão do garfo quanto a riscos, arranhões e desgaste excessivo ou anormal.

Verifique a mola de retorno quanto a fadiga ou danos.

Verifique o anel do pistão quanto a desgaste ou danos.

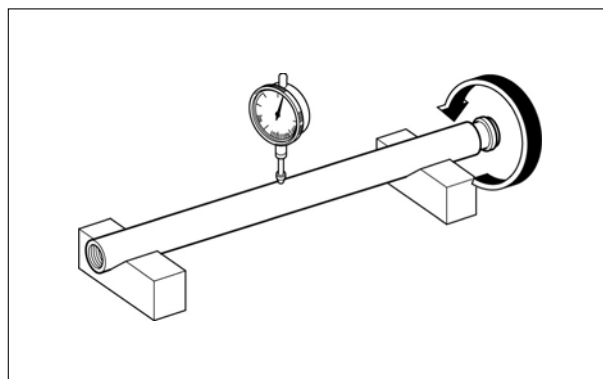
Substitua todos os componentes desgastados ou danificados.



Coloque o cilindro interno sobre blocos em "V" e leia o empenamento utilizando um relógio comparador.

O empenamento real corresponde à metade da leitura total do relógio comparador.

Limite de Uso	0,20 mm
---------------	---------

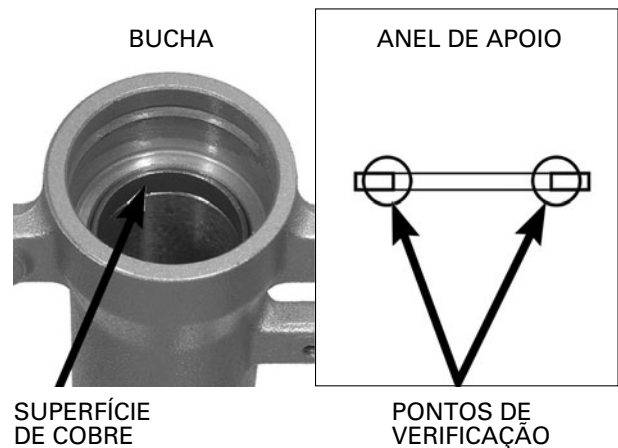


## BUCHAS DO GARFO

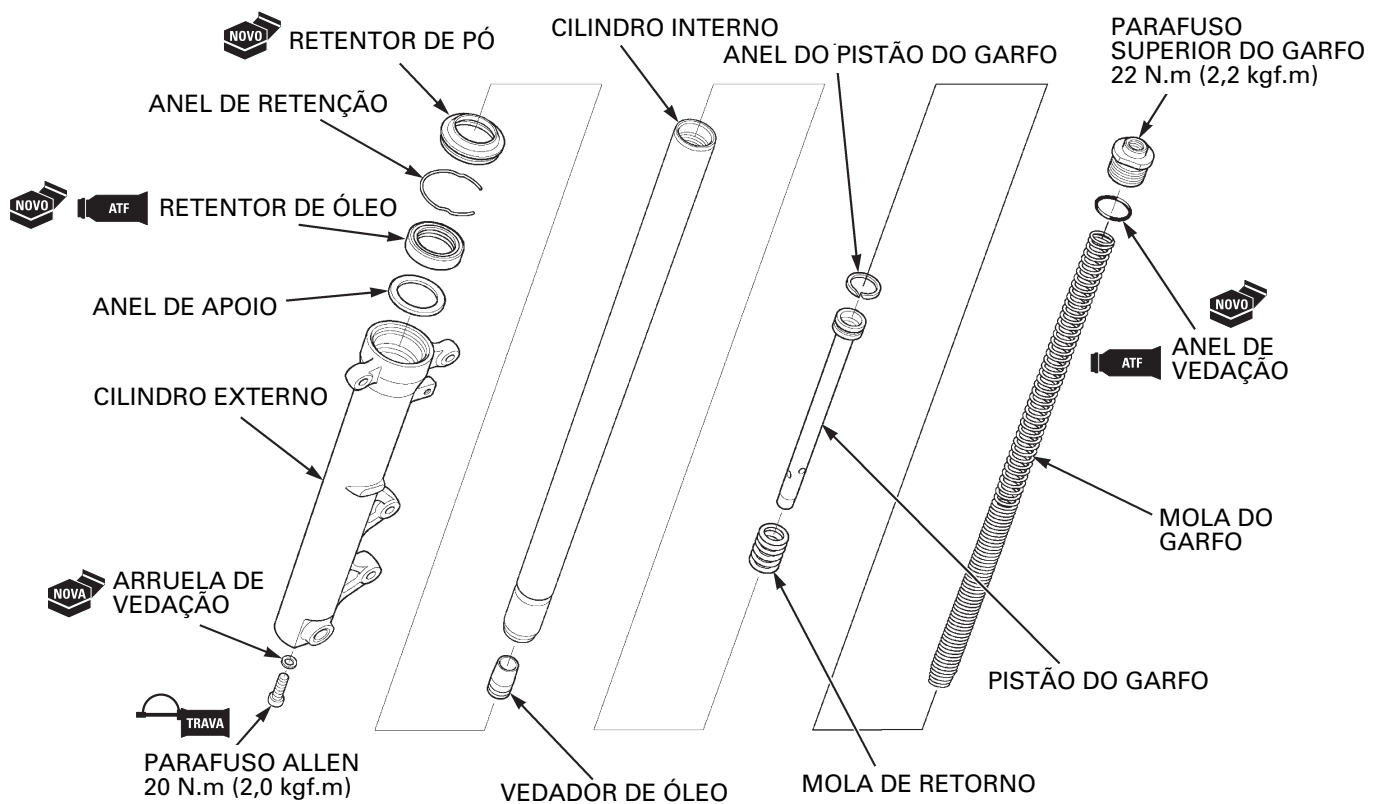
Inspecione visualmente as buchas do cilindro externo.

Substitua o cilindro externo caso as buchas estejam desgastadas ou se o revestimento de Teflon estiver desgastado a ponto da superfície de cobre se tornar visível por uma área equivalente a 3/4 do total da bucha.

Verifique o anel de apoio. Substitua-o caso haja distorção nos pontos indicados pelas setas da ilustração.

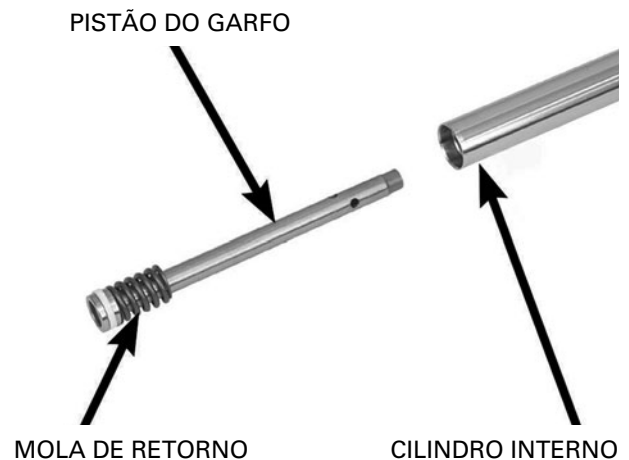


## MONTAGEM



Antes da montagem, lave todas as peças com solvente não inflamável e seque-as completamente.

Instale a mola de retorno e o pistão do garfo no cilindro interno.



Instale o vedador de óleo na extremidade do pistão do garfo.

Instale o cilindro interno no cilindro externo.

Aplique trava química na rosca do parafuso Allen do garfo e instale-o junto com a nova arruela de vedação.

Prenda o cilindro externo em uma morsa protegida com pedaços de madeira ou um pano.

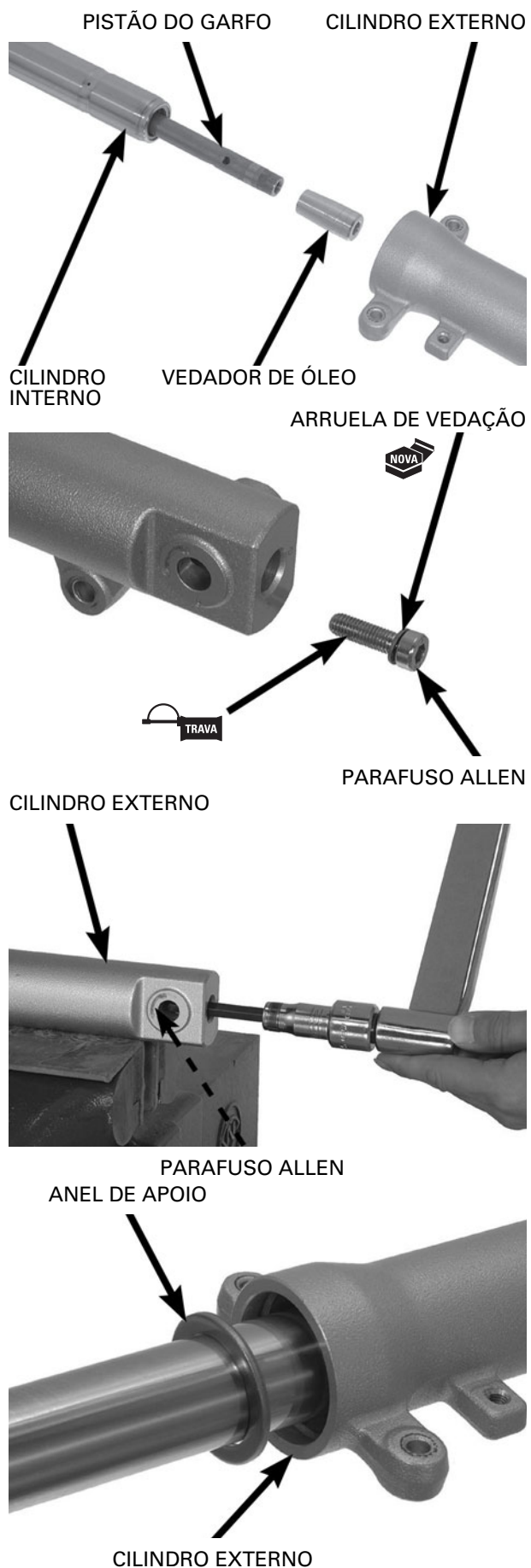
Aperte o parafuso Allen.

**TORQUE: 20 N.m (2,0 kgf.m)**

**NOTA**

Caso o pistão do garfo gire junto com o parafuso Allen, instale temporariamente a mola e o parafuso superior do garfo.

Instale o anel de apoio no cilindro externo.





Aplique fluido do garfo nos lábios do novo retentor de óleo e, em seguida, instale-o no cilindro externo com sua marca voltada para cima.

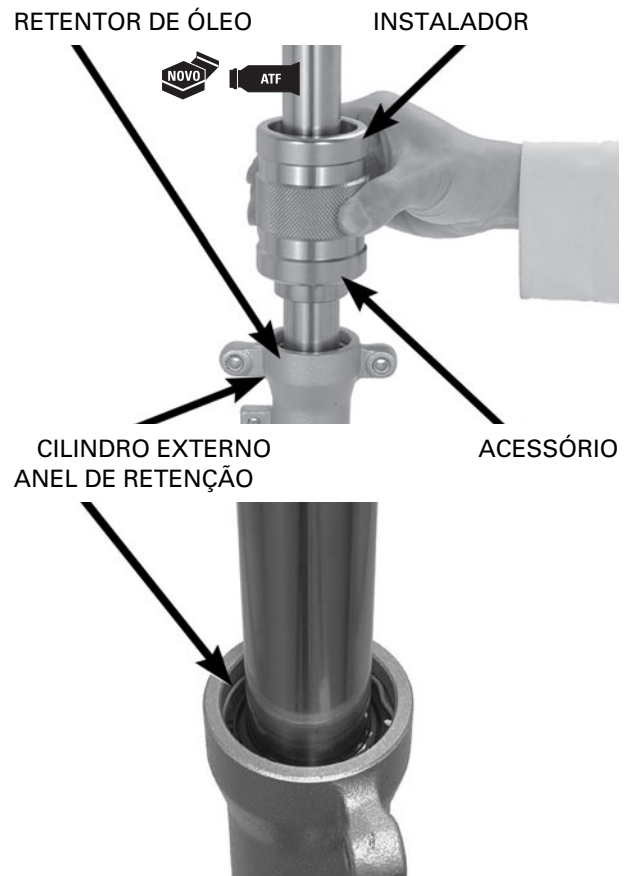
Utilizando as ferramentas especiais, instale o retentor de óleo no cilindro externo.

**Ferramentas:**

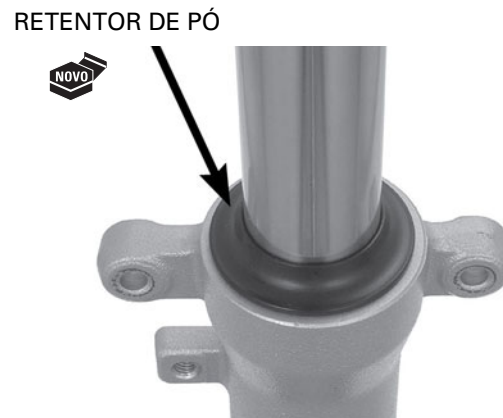
**Instalador do retentor de óleo do garfo** 07747-0010100

**Acessório do instalador do retentor de óleo do garfo** 07747-0010400

Instale o anel de retenção do retentor de óleo na ranhura do cilindro externo.



Instale o novo retentor de pó.



Adicione a quantidade especificada de fluido do garfo recomendado no cilindro interno.

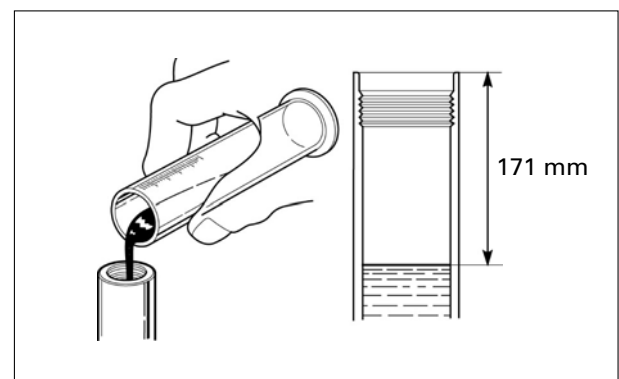
**Fluido do garfo recomendado: Fluido para suspensão**

**Capacidade de fluido do garfo:  $142 \pm 2,5 \text{ cm}^3$**

Bombeie o cilindro interno diversas vezes a fim de eliminar o ar preso na sua seção inferior.

Comprima totalmente o garfo e meça o nível de fluido a partir do topo do cilindro interno.

**Nível de fluido: 171 mm**





Puxe o cilindro interno para cima e instale a mola do garfo com sua extremidade cônica (espiras mais próximas) voltada para baixo.



Aplique fluido do garfo no novo anel de vedação e instale-o no parafuso superior do garfo.

Instale o parafuso superior no cilindro interno.

#### NOTA

Aperte o parafuso superior do garfo após instalar o cilindro interno nas mesas da suspensão.



## INSTALAÇÃO

Instale temporariamente o garfo através da mesa inferior e aperte o parafuso de fixação inferior.

Aperte o parafuso superior do garfo no torque especificado.

**TORQUE: 22 N.m (2,2 kgf.m)**



Desaperte o parafuso de fixação inferior e instale o garfo através da mesa superior.

Instale a arruela e o parafuso da mesa superior.

Aperte o parafuso da mesa superior no torque especificado.

**TORQUE: 44 N.m (4,5 kgf.m)**



PARAFUSO DA MESA SUPERIOR/ARRUELA

Aperte o parafuso de fixação inferior no torque especificado.

**TORQUE: 32 N.m (3,3 kgf.m)**



PARAFUSO DE FIXAÇÃO INFERIOR  
EMBLEMA DIANTEIRO

Instale o emblema dianteiro e aperte os parafusos.

Instale os seguintes itens:

- roda dianteira (página 12-18)
- para-lama dianteiro (página 2-4)



PARAFUSOS  
SUPORTE DO FAROL/PAINEL DE INSTRUMENTOS

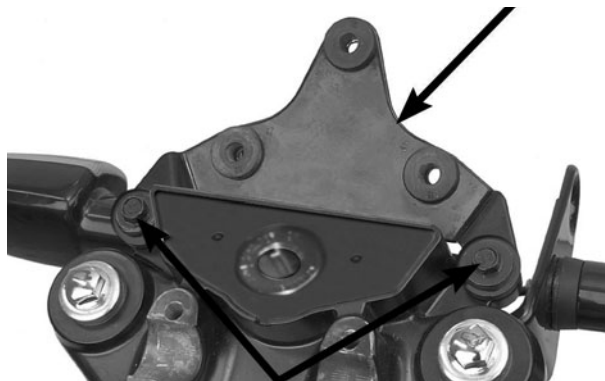
## COLUNA DE DIREÇÃO

### REMOÇÃO

Remova os seguintes itens:

- guidão (página 12-4)
- carcaça do farol (página 18-3)
- painel de instrumentos (página 18-6)
- para-lama dianteiro (página 2-4)
- roda dianteira (página 12-15)

Remova os parafusos e o suporte do farol/painel de instrumentos.



PARAFUSOS

Remova a cobertura da coluna de direção.

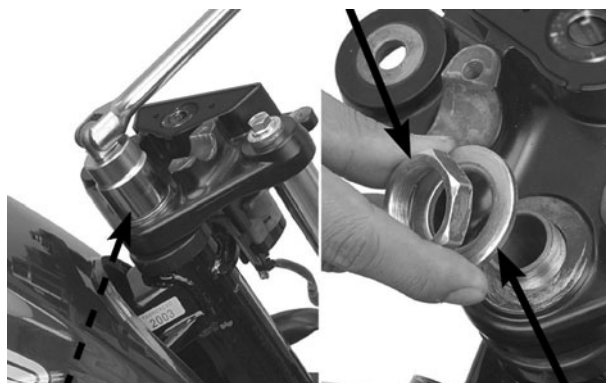


COBERTURA DA COLUNA DE DIREÇÃO  
PORCA DA COLUNA DE DIREÇÃO

Desaperte a porca da coluna de direção.

Remova os garfos (página 12-23).

Remova a porca da coluna de direção, a arruela e a mesa superior

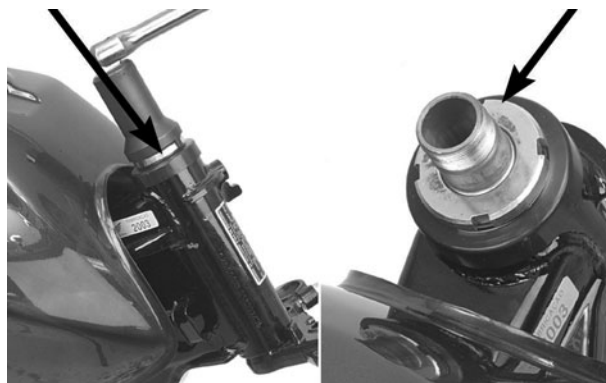


PORCA DA COLUNA DE DIREÇÃO  
PORCA DE AJUSTE  
ARRUELA  
PORCA DE AJUSTE

Remova a porca de ajuste utilizando a ferramenta especial.

**Ferramenta:**

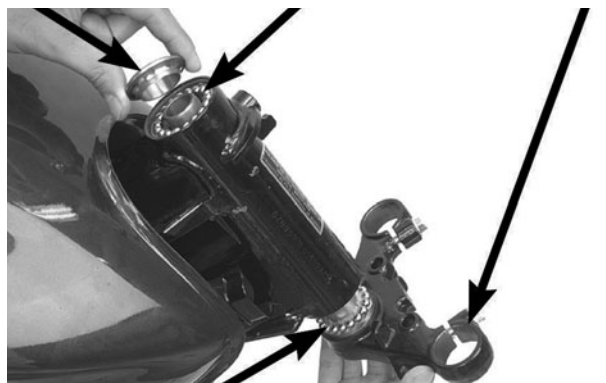
**Chave-soquete da coluna de direção 07916-3710101**



PISTA CÔNICA SUPERIOR  
ESFERAS DE AÇO SUPERIORES (18)  
COLUNA DE DIREÇÃO

Remova os seguintes itens:

- pista cônica superior
- esferas de aço superiores (18)
- coluna de direção
- esferas de aço inferiores (18)



ESFERAS DE AÇO INFERIORES (18)

## SUBSTITUIÇÃO DA PISTA DE ESFERAS

Remova as pistas de esferas utilizando a ferramenta especial.

**Ferramenta:**

**Extrator de pista**

**07GMD-KS40100**

Instale uma nova pista de esferas superior utilizando as ferramentas especiais.

**Ferramentas:**

**Instalador**

**Acessório, 42 x 47 mm**

**07749-0010000**

**07746-0010300**

Instale uma nova pista de esferas inferior utilizando as ferramentas especiais.

**Ferramentas:**

**Instalador**

**Acessório, 42 x 47 mm**

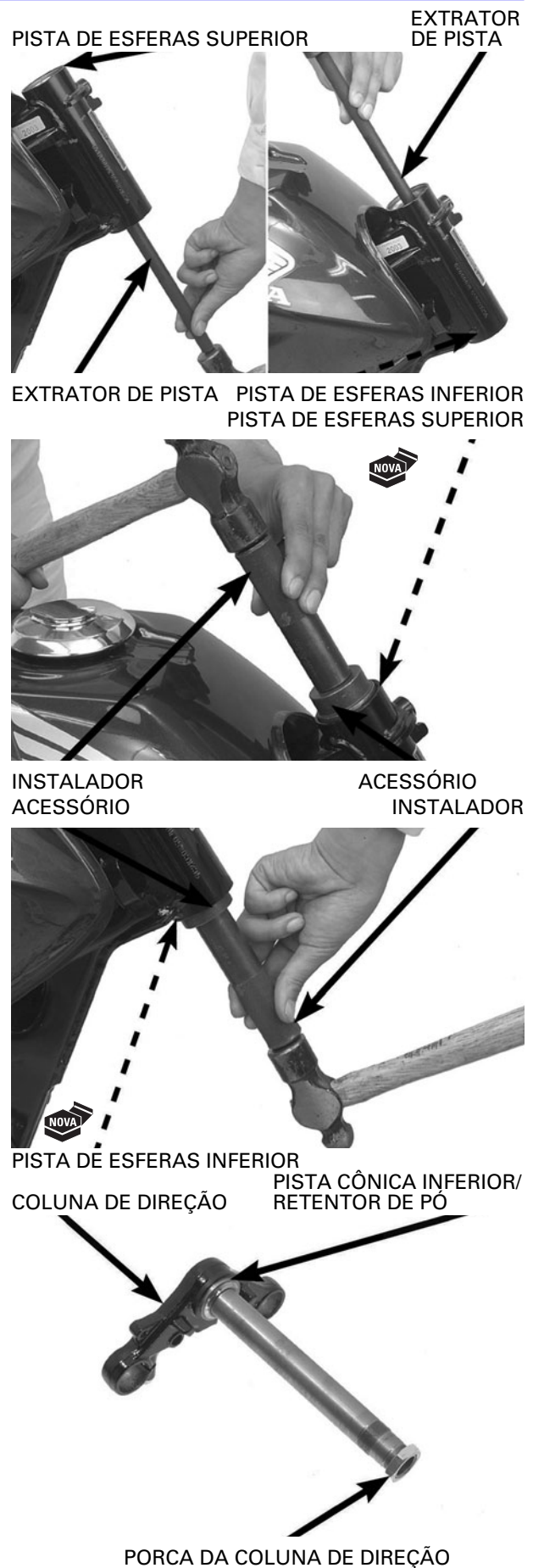
**07749-0010000**

**07746-0010300**

## SUBSTITUIÇÃO DA PISTA CÔNICA INFERIOR

Instale temporariamente a porca da coluna de direção para evitar danificar a rosca da coluna de direção.

Remova a pista cônica inferior e o retentor de pó.

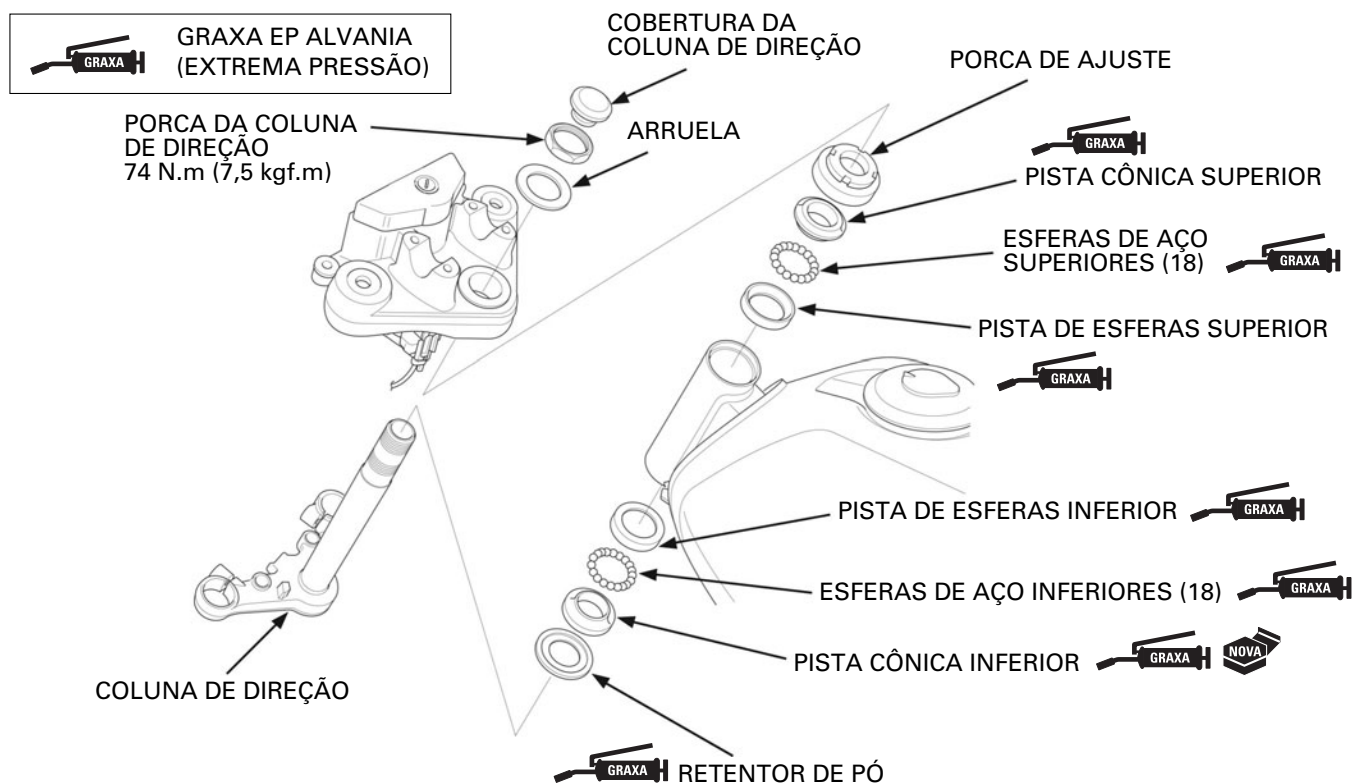


Instale um novo retentor de pó.  
Utilizando uma prensa e a ferramenta especial, instale a nova pista cônica inferior na coluna de direção.

**Ferramenta:****Instalador da coluna de direção****07947-1180001**

PISTA CÔNICA INFERIOR

RETENTOR DE PÓ

**INSTALAÇÃO**

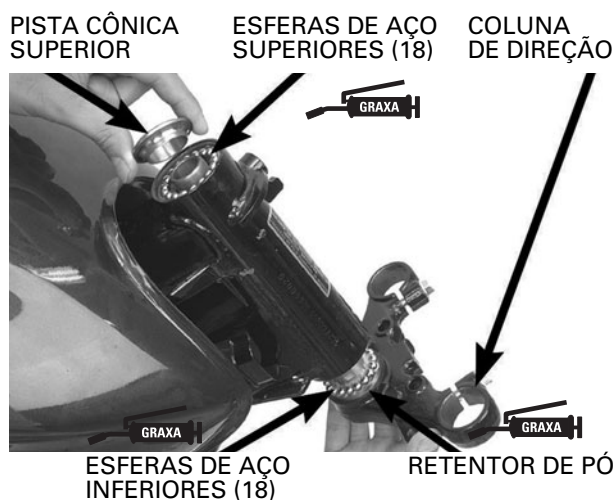
Aplique graxa tipo EP Alvania (extrema pressão) em toda a área de rolamento das esferas e no lábio do retentor de pó.

Instale as esferas de aço na pista cônica inferior e na pista de esferas superior.

Quantidade de esferas de aço superiores: 18

Quantidade de esferas de aço inferiores: 18

Instale a coluna de direção e a pista cônica superior





Utilizando a ferramenta especial, instale a porca de ajuste e aperte-a no torque especificado.

**Ferramenta:**

**Chave-soquete da coluna de direção** 07916-3710101

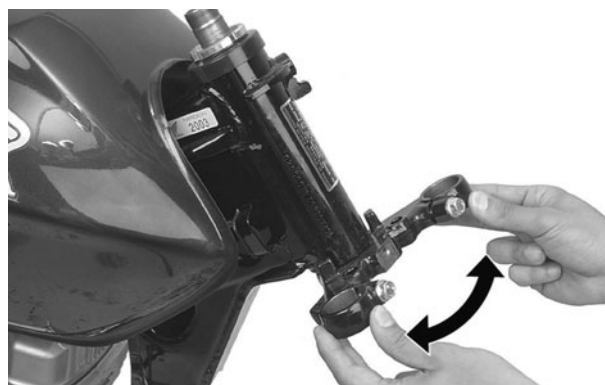
**TORQUE: 28 N.m (2,8 kgf.m)**

PORCA DE AJUSTE



PORCA DE AJUSTE

Gire a coluna de direção para a esquerda e a direita várias vezes.



Desaperte temporariamente a porca de ajuste, completamente. Em seguida, reaperte a porca de ajuste no torque especificado.

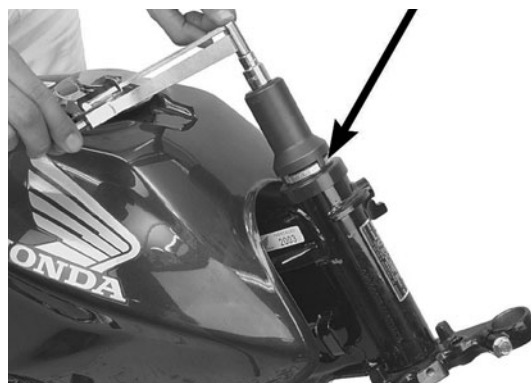
**Ferramenta:**

**Chave-soquete da coluna de direção** 07916-3710101

**TORQUE: 4,0 N.m (0,4 kgf.m)**

Certifique-se de que não haja folga vertical e que a coluna de direção gire suavemente.

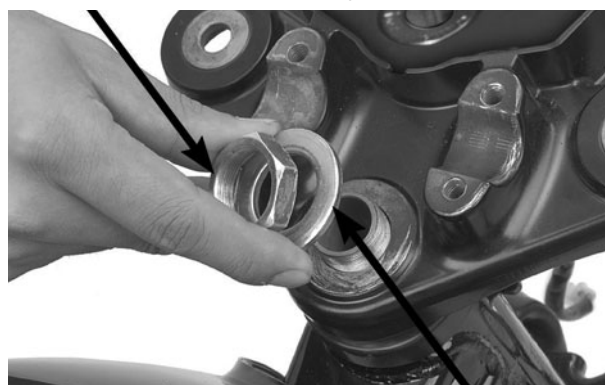
PORCA DE AJUSTE



PORCA DA COLUNA DE DIREÇÃO

Instale a mesa superior.

Instale a arruela e a porca da coluna de direção.



ARRUELA

**NOTA**

Desaperte os parafusos de fixação inferiores quando apertar a porca da coluna de direção.

Instale o garfo e aperte temporariamente os parafusos da mesa superior.

Aperte a porca da coluna de direção no torque especificado.

**TORQUE: 74 N.m (7,5 kgf.m)**

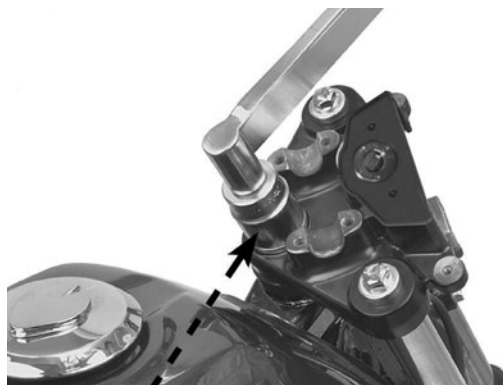
Instale a cobertura da coluna de direção.

Instale o suporte do farol/painel de instrumentos, alinhando a lingueta do suporte com o orifício na mesa inferior.

Aperte os parafusos do suporte do farol/painel de instrumentos.

Instale os seguintes itens:

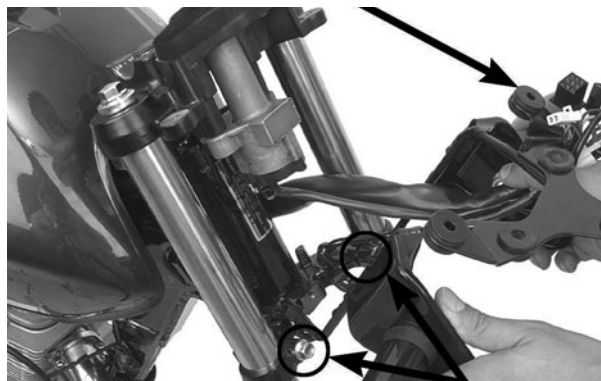
- garfo (página 12-23)
- para-lama dianteiro (página 2-4)
- roda dianteira (página 12-18)
- painel de instrumentos (página 18-6)
- carcaça do farol (página 18-3)
- guidão (página 12-4)



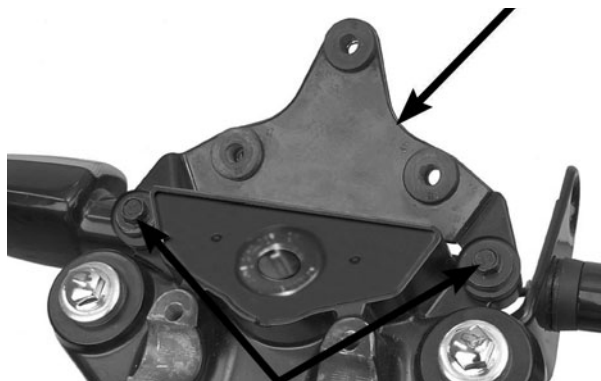
PORCA DA COLUNA DE DIREÇÃO



COBERTURA DA COLUNA DE DIREÇÃO  
SUPORTE DO FAROL/PAINEL DE INSTRUMENTOS



Alinhe  
SUPORTE DO FAROL/PAINEL DE INSTRUMENTOS

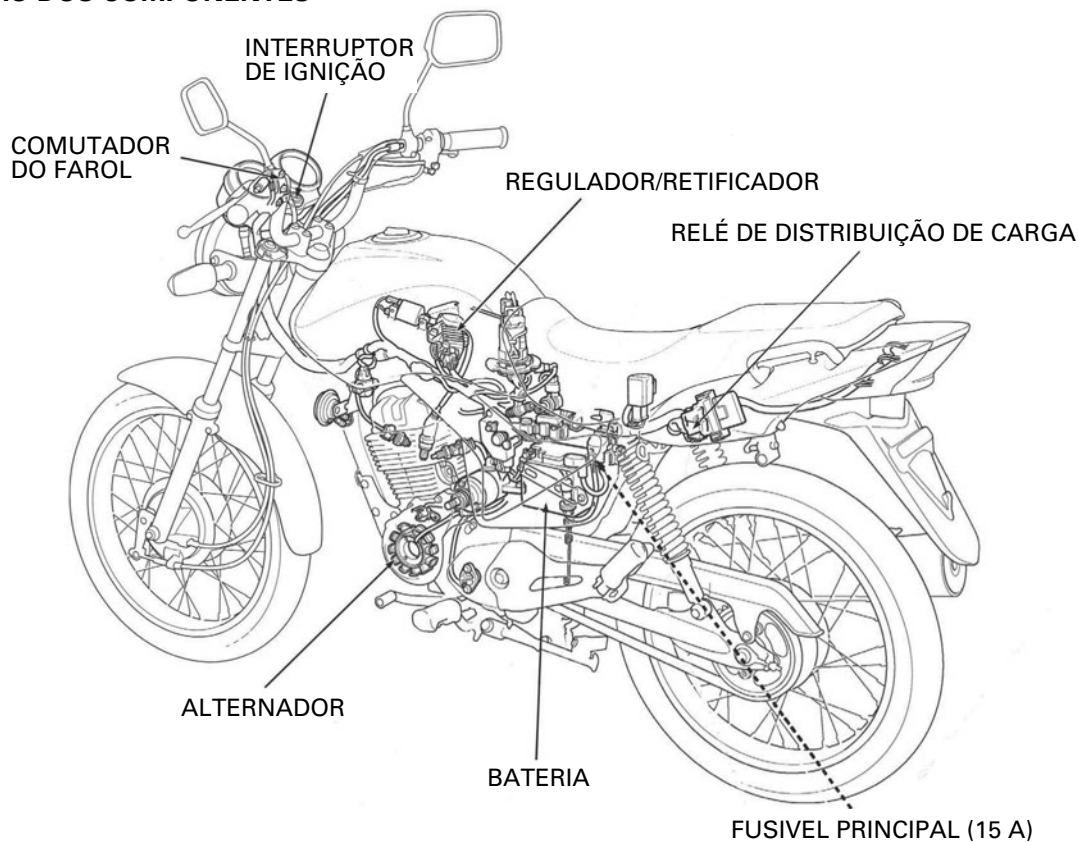


PARAFUSOS

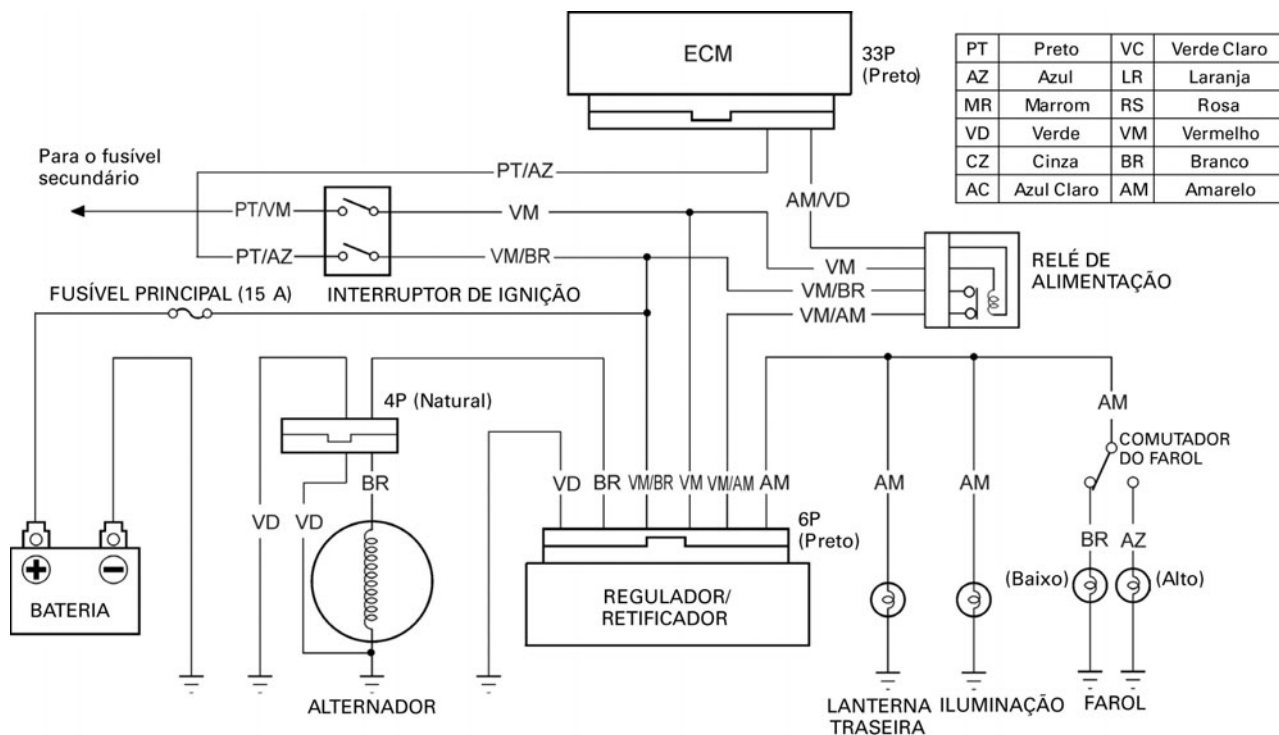


## BATERIA/SISTEMA DE CARGA

### LOCALIZAÇÃO DOS COMPONENTES

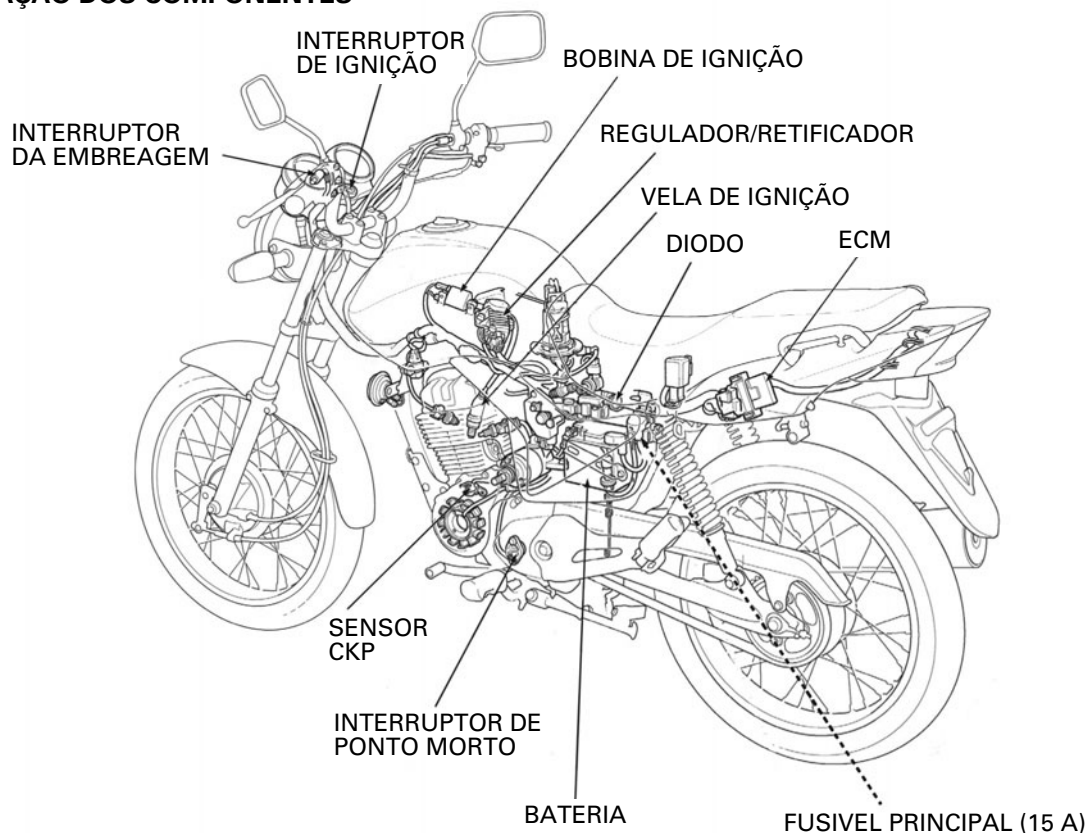


### DIAGRAMA DO SISTEMA

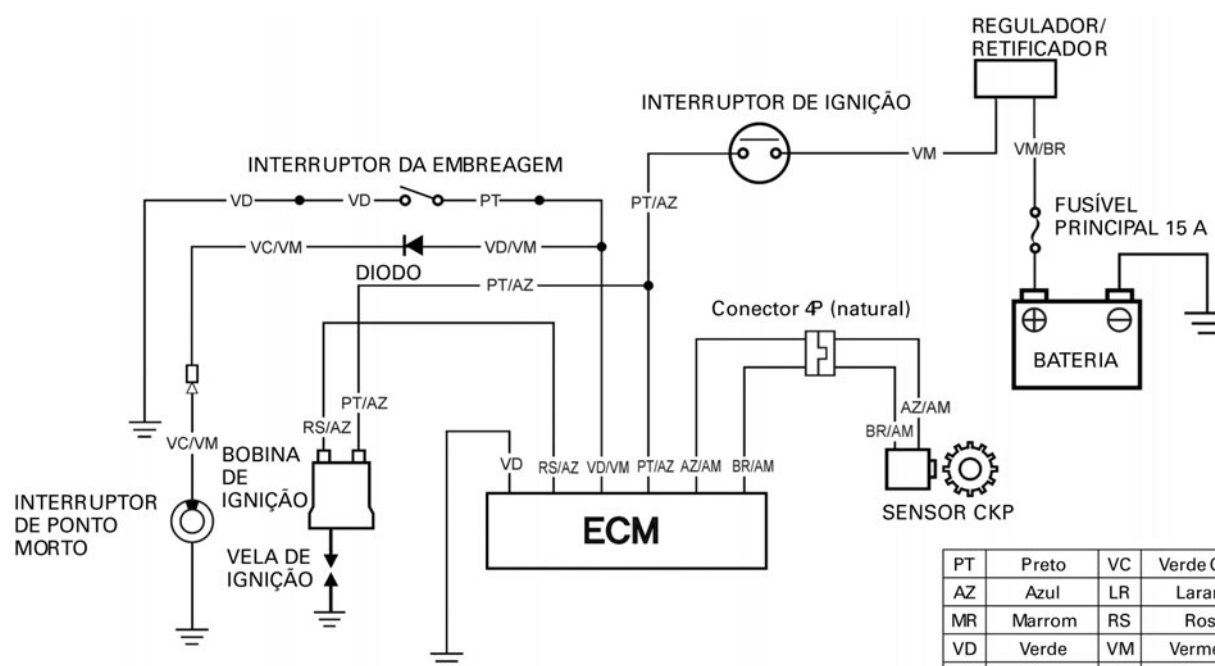


## SISTEMA DE IGNIÇÃO

### LOCALIZAÇÃO DOS COMPONENTES



### DIAGRAMA DO SISTEMA



PT	Preto	VC	Verde Claro
AZ	Azul	LR	Laranja
MR	Marrom	RS	Rosa
VD	Verde	VM	Vermelho
CZ	Cinza	BR	Branco
AC	Azul Claro	AM	Amarelo

## INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

### INSTRUÇÕES GERAIS

#### ATENÇÃO

- A lâmpada halógena do farol esquentará muito durante o funcionamento e permanece quente durante algum tempo após o seu desligamento. Certifique-se de deixá-la esfriar antes de efetuar os serviços.
- Observe os seguintes itens ao substituir a lâmpada halógena do farol:
  - Use luvas limpas durante a substituição da lâmpada. Não deixe impressões digitais na lâmpada, pois poderão ser formados pontos quentes, o que causará sua queima.
  - Se tocar na lâmpada com as mãos sem proteção, limpe-a com um pano umedecido em álcool para evitar falha prematura.
- Verifique as condições da bateria antes de efetuar qualquer tipo de inspeção que necessite da voltagem correta da bateria.
- O teste de continuidade pode ser efetuado com os interruptores instalados na motocicleta.
- Os seguintes códigos de cores são utilizados ao longo deste capítulo:

PT	Preto	VC	Verde Claro
AZ	Azul	LR	Laranja
MR	Marrom	RS	Rosa
VD	Verde	VM	Vermelho
CZ	Cinza	BR	Branco
AC	Azul Claro	Am	Amarelo

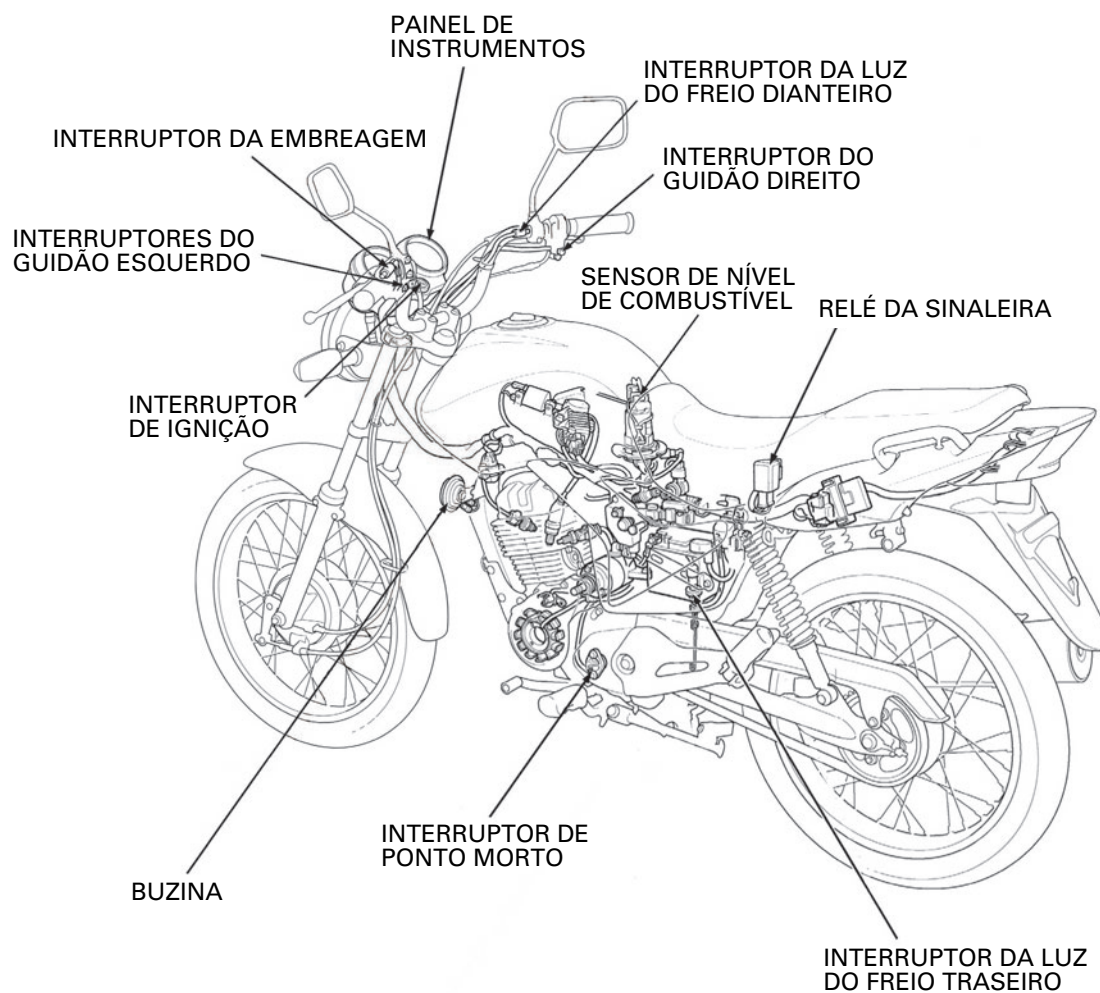
Para a remoção/instalação da luz de freio/lanterna traseira, consulte a página 3-8.

### ESPECIFICAÇÕES

Item		Especificação
Lâmpadas	Farol (alto/baixo)	12 V – 35/35 W
	Luz de freio/lanterna traseira	12 V – 21/5 W
	Sinaleira	12 V – 16 W x 4
	Luz do painel de instrumentos	12 V – 2 W x 2
	Indicador da sinaleira	12 V – 3 W
	Indicador do farol alto	12 V – 3 W
	Indicador de ponto morto	12 V – 3 W
	MIL (Luz de advertência de falha do PFM-FI)	12 V – 1,7 W
Fusível	Principal	15 A
	Secundário	10 A
Resistência do sensor de nível de combustível (20°C)	Cheio	6 – 10 Ω
	Vazio	90 – 100 Ω

## LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES

### LOCALIZAÇÃO DOS COMPONENTES



## FAROL

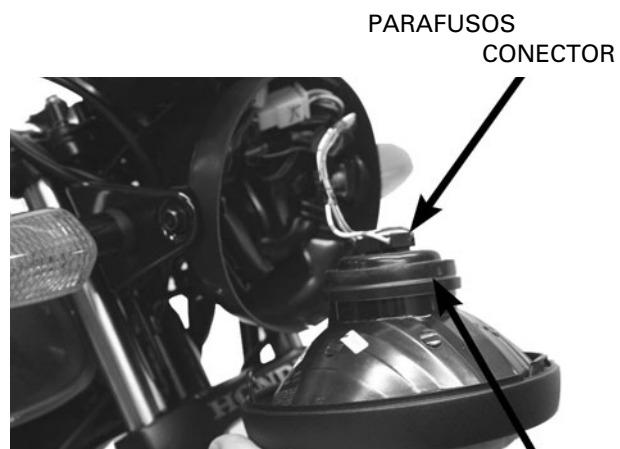
### SUBSTITUIÇÃO DA LÂMPADA

Remova os dois parafusos e a unidade do farol.



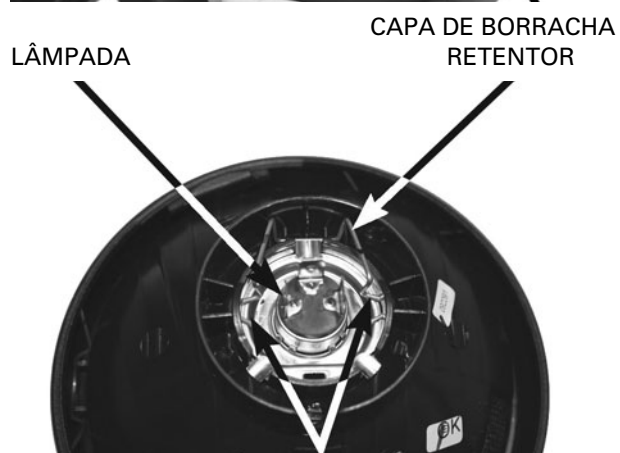
Solte o conector do farol.

Remova a capa de borracha.



Desencaixe o retentor da lâmpada.

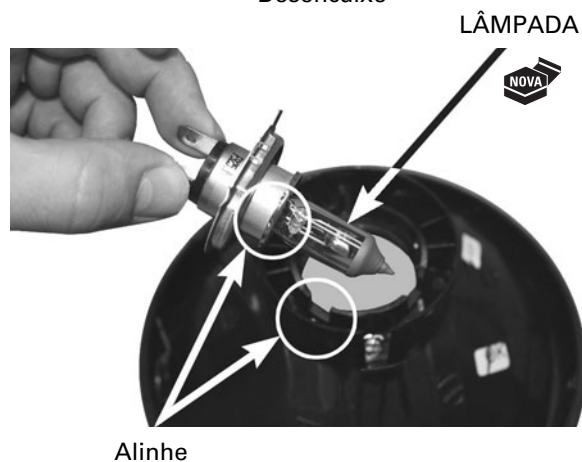
Remova a lâmpada do farol.



Instale a nova lâmpada alinhando suas linguetas com os recortes na unidade do farol.

#### ATENÇÃO

Evite tocar na lâmpada halógena do farol.  
As impressões digitais podem criar pontos quentes e causar a falha da lâmpada.





Encaixe o retentor da lâmpada na ranhura da unidade do farol.

Instale a capa de borracha.

Ligue o conector do farol.

Instale a unidade do farol encaixando as linguetas da carcaça e da unidade do farol.

#### ATENÇÃO

Ao encaixar a unidade do farol, tome cuidado para não danificar a lingueta da carcaça.

Instale os dois parafusos.

### REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DA CARÇA DO FAROL

Remova a unidade do farol.

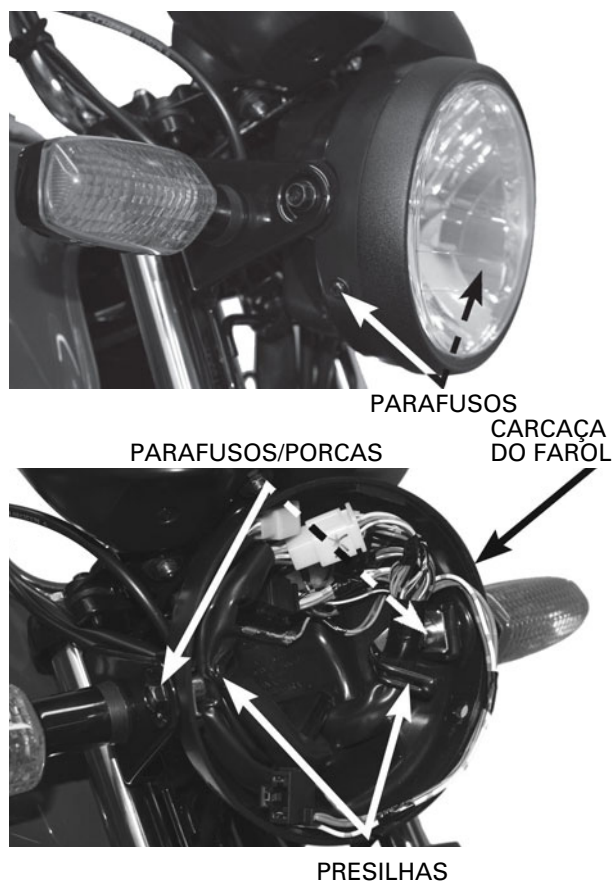
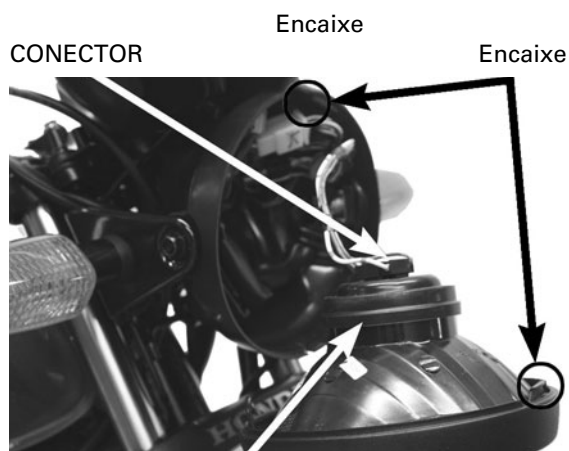
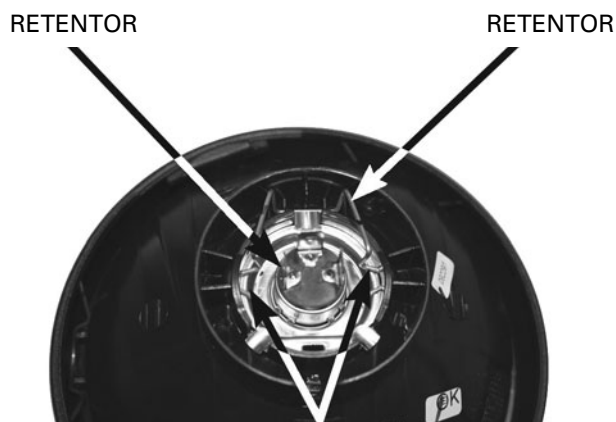
Libere a fiação das presilhas.

Remova os parafusos/porcas de fixação da carcaça do farol.

Retire as fiações da carcaça do farol e remova a carcaça. A instalação é efetuada na ordem inversa da remoção.

#### NOTA

Encaminhe corretamente a fiação da carcaça do farol (página 25-16).



## SINALEIRAS

### SUBSTITUIÇÃO DA LÂMPADA

Remova o parafuso e a lente da sinaleira.



PARAFUSO  
SOQUETE DA LÂMPADA

Gire o soquete da lâmpada no sentido anti-horário e remova-o.

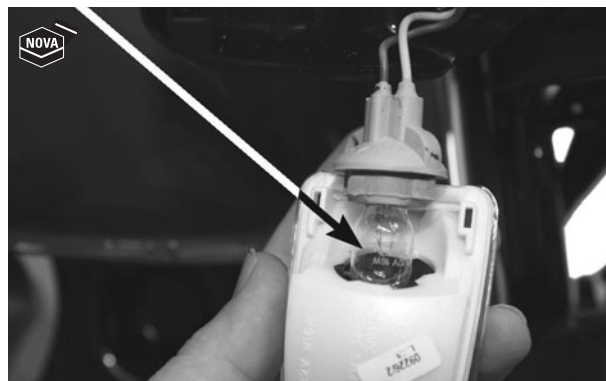


Remova a lâmpada do soquete.

Substitua a lâmpada por uma nova.

A instalação é efetuada na ordem inversa da remoção.

LÂMPADA





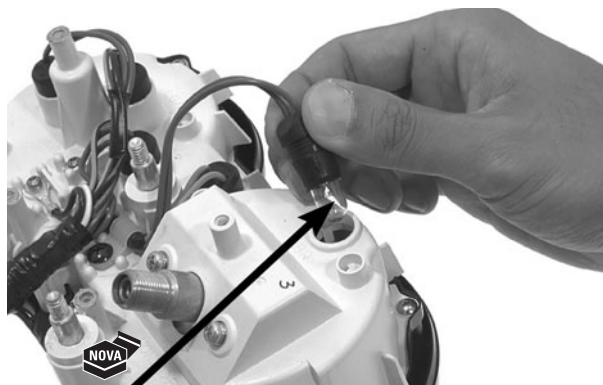
## PAINEL DE INSTRUMENTOS

### SUBSTITUIÇÃO DA LÂMPADA

Remova o painel de instrumentos (veja abaixo).

Remova a carcaça inferior do painel de instrumentos (veja abaixo).

Remova os soquetes das lâmpadas do painel de instrumentos e substitua a lâmpada por uma nova.

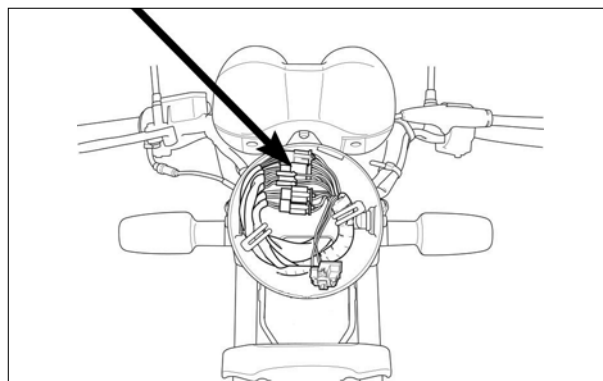


LÂMPADA  
CONECTOR 9P

### REMOÇÃO/INSTALAÇÃO

Remova a unidade do farol (página 19-5).

Remova o conector 9P do painel de instrumentos.



Remova a carcaça do farol.

Remova os seguintes itens:

- cabo do velocímetro
- porcas/arruelas/borrachhas
- conjunto do painel de instrumentos

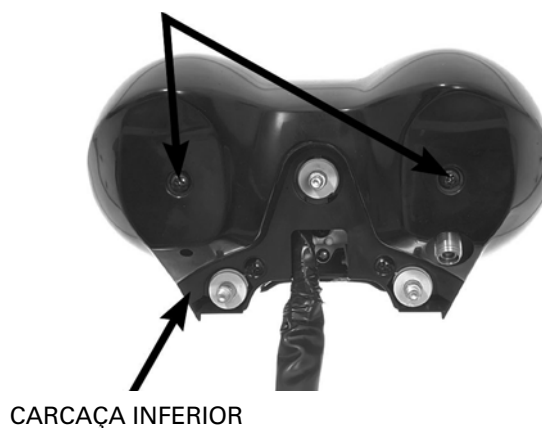
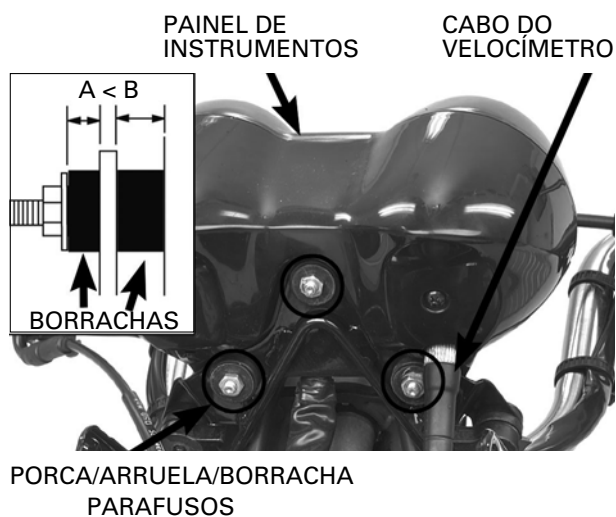
A instalação é efetuada na ordem inversa da remoção.

#### NOTA

Ao instalar o painel de instrumentos, certifique-se de instalar as borrachhas de espessuras diferentes conforme mostrado.

### DESMONTAGEM

Remova os parafusos e a carcaça inferior do painel de instrumentos.

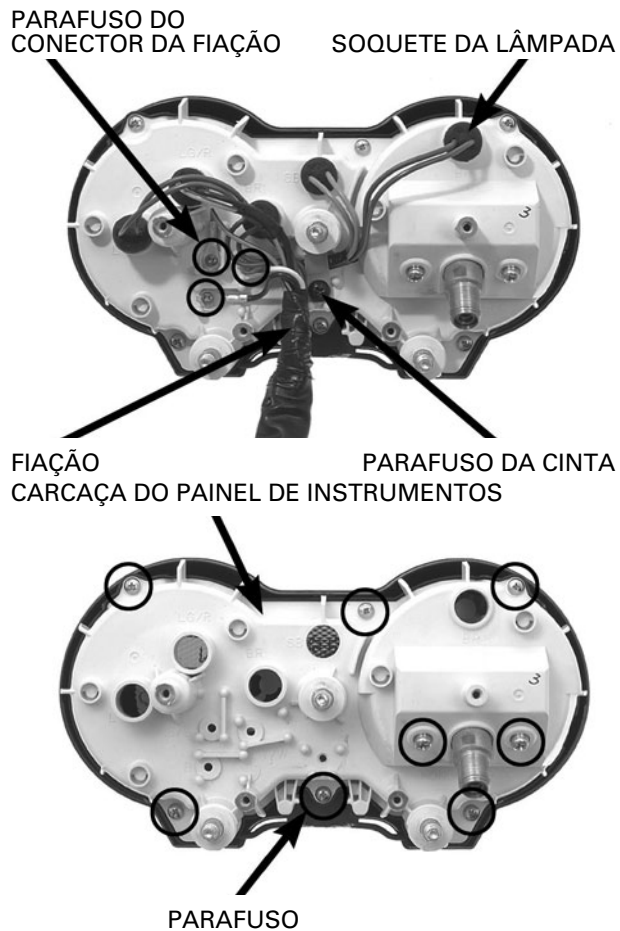


CARÇA INFERIOR

Remova os parafusos dos conectores da fiação e o parafuso da cinta da fiação.

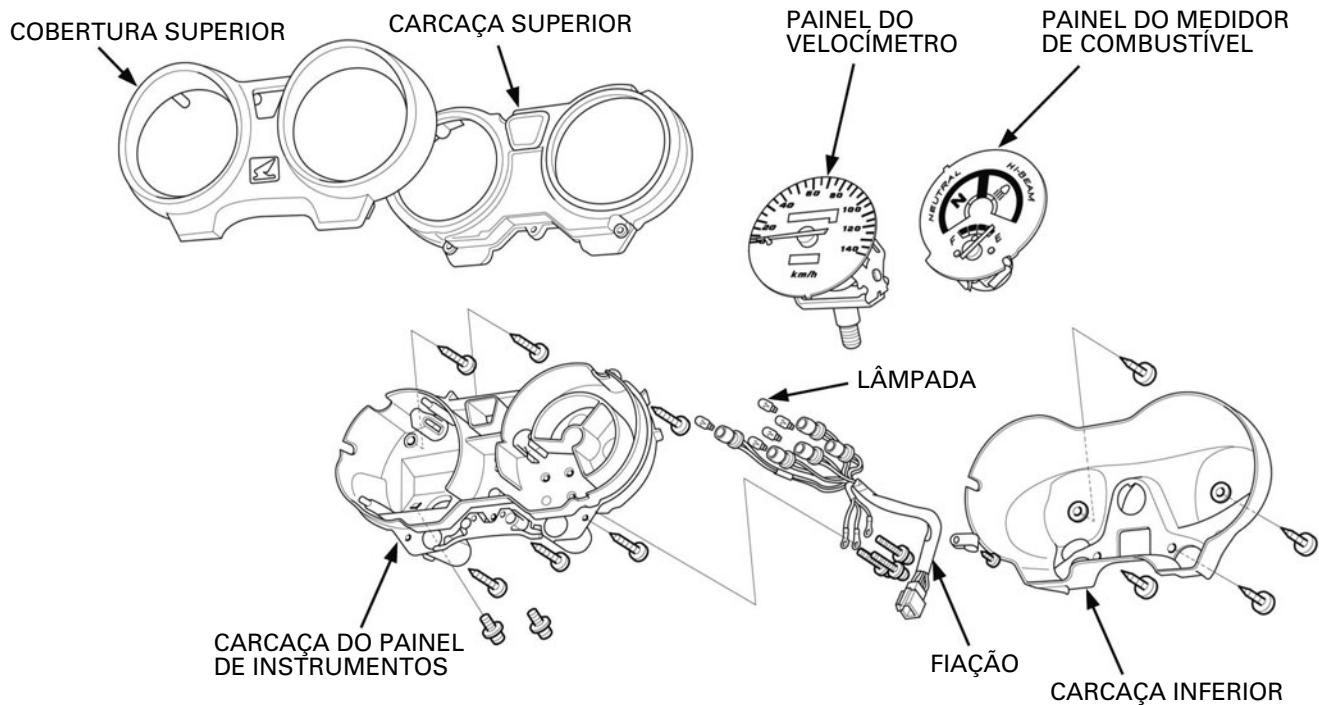
Remova os soquetes das lâmpadas do painel de instrumentos e a fiação.

Remova os parafusos de fixação da carcaça do painel de instrumentos, os parafusos de fixação do velocímetro e a carcaça do painel de instrumentos.



## MONTAGEM

A montagem do painel de instrumentos é efetuada na ordem inversa da desmontagem.



## INTERRUPTOR DE IGNIÇÃO

### INSPEÇÃO

Remova a unidade do farol (página 19-5).

Solte os conectores 2P do interruptor de ignição.

Verifique quanto à continuidade entre os terminais em cada posição do interruptor de acordo com a tabela.

### INTERRUPTOR DE IGNIÇÃO

	BAT1	BAT2
Desligado		
Ligado	O	O
Cor	R	R/BI

### REMOÇÃO/INSTALAÇÃO

Remova a mesa superior.

Remova os seguintes itens:

- parafusos de fixação do interruptor de ignição
- interruptor de ignição
- parafusos de fixação do obturador
- obturador

Instale o interruptor de ignição e o obturador na ordem inversa da remoção.

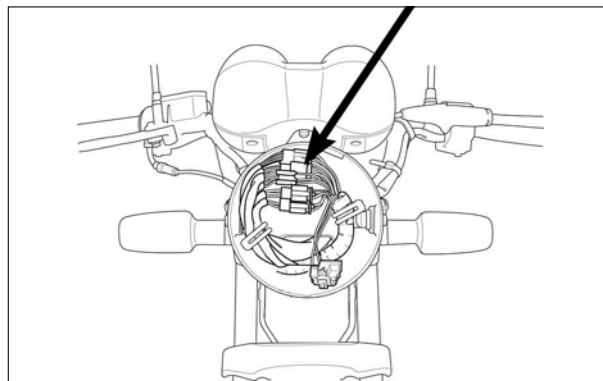
## INTERRUPTORES DO GUIDÃO

### INTERRUPTOR DIREITO DO GUIDÃO

Remova a unidade do farol (página 19-5).

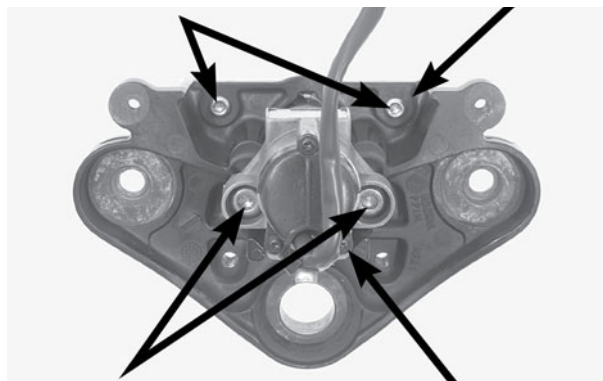
Solte o conector 3P (preto) do interruptor direito do guidão.

### CONECTORES 2P DO INTERRUPTOR DE IGNIÇÃO



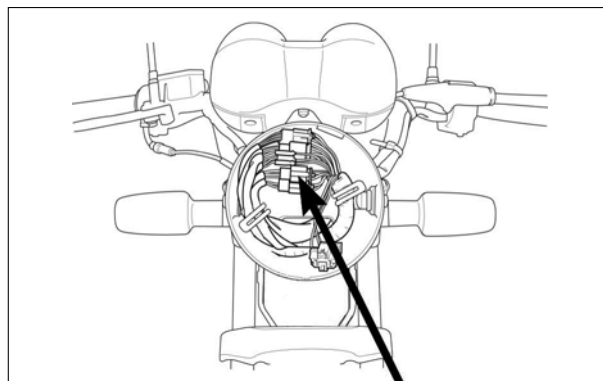
PARAFUSOS

OBTURADOR



PARAFUSOS

INTERRUPTOR DE IGNIÇÃO

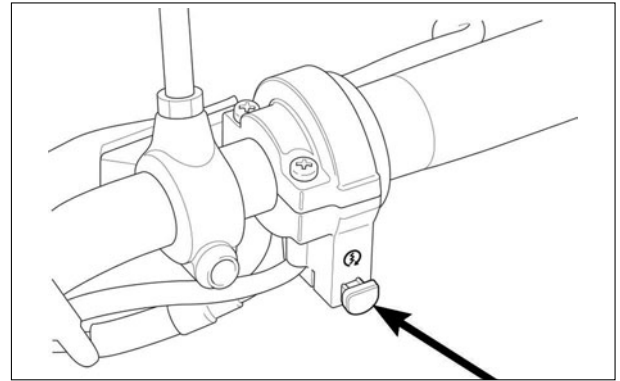


CONECTOR 3P (PRETO)

Verifique quanto à continuidade entre os terminais em cada posição do interruptor de acordo com a tabela.

### INTERRUPTOR DE PARTIDA

	ST	IG
Livre		
Pressionado	O	O
Cor	Y/R	BI



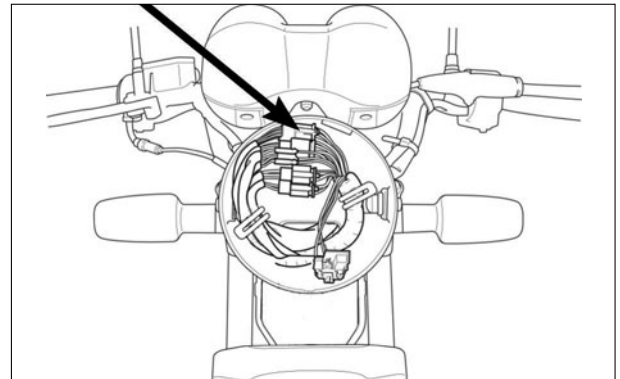
INTERRUPTOR DE PARTIDA

CONECTOR 9P (PRETO)

### INTERRUPTOR ESQUERDO DO GUIDÃO

Remova a unidade do farol (página 19-5).

Solte o conector 9P (preto) do interruptor esquerdo do guidão.

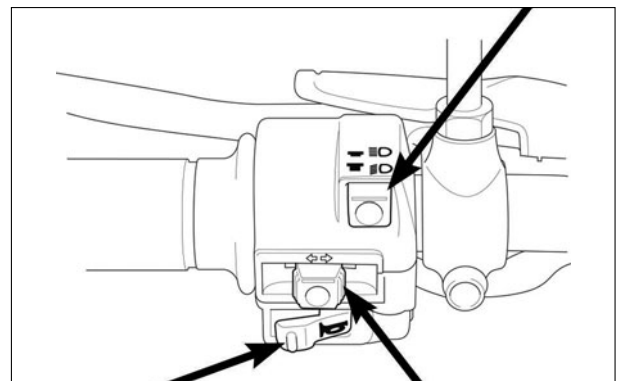


Verifique quanto à continuidade entre os terminais em cada posição do interruptor de acordo com a tabela.

### COMUTADOR DO FAROL

	HI	(HL)	LO
☰	O	O	
(N)	O	O	O
☷		O	O
Cor	Bu	Y	W

COMUTADOR DO FAROL



INTERRUPTOR DA BUZINA

INTERRUPTOR DA SINALEIRA

### INTERRUPTOR DA SINALEIRA

	E	C	D
⇐	O	O	
(N)			
⇒		O	O
Cor	O	Gr	Lb

### INTERRUPTOR DA BUZINA

	HO	BAT3
Livre		
Pressionado	O	O
Cor	Lg	BI

## **INTERRUPTORES DA LUZ DE FREIO**

### **DIANTEIRO**

Remova a unidade do farol (página 19-5).

Solte os conectores do interruptor da luz do freio dianteiro (fios Verde/Amarelo e Preto).

Deve haver continuidade com a alavanca do freio acionada e não deve haver continuidade com a alavanca do freio liberada.

CONECTORES DA FIAÇÃO DO INTERRUPTOR DA LUZ DO FREIO DIANTEIRO

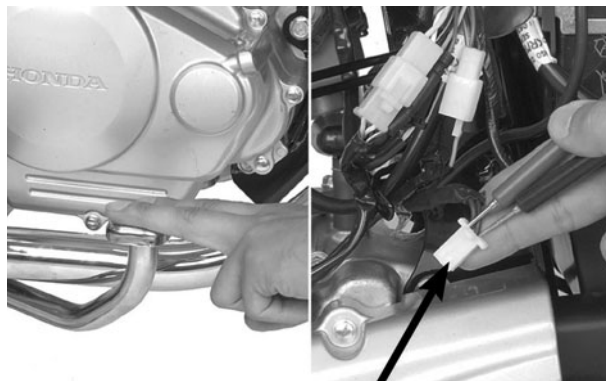


### **TRASEIRO**

Remova a tampa lateral esquerda (página 3-4).

Solte o conector 2P do interruptor da luz do freio traseiro e verifique quanto à continuidade entre os terminais.

Deve haver continuidade com o pedal do freio acionado e não deve haver continuidade com o pedal do freio liberado.



CONECTOR 2P DO INTERRUPTOR DA LUZ DO FREIO TRASEIRO

## RELÉ DA SINALEIRA

### INSPEÇÃO

#### 1. Inspeção recomendada

Verifique os seguintes itens:

- Condições da bateria
- Lâmpada queimada ou com capacidade incorreta
- Fusível queimado
- Funcionamento do interruptor de ignição e do interruptor da sinaleira
- Conector solto

*Os itens acima estão em boas condições?*

**SIM** – VÁ PARA A ETAPA 2.

**NÃO** – Substitua ou repare a(s) peça(s) defeituosa(s)

#### 2. Inspeção do circuito da sinaleira

Remova a tampa lateral direita (página 3-4).

Desacople o conector 2P (Natural) do relé da sinaleira.

Conecte diretamente os terminais dos fios Preto/azul e Cinza do conector do relé da sinaleira, utilizando um jumper.

Acione o motor e verifique a sinaleira, ligando o interruptor da sinaleira.

*A sinaleira é acionada?*

**SIM** – • Relé da sinaleira defeituoso

- Conexão inadequada do conector

**NÃO** – Fiação interrompida

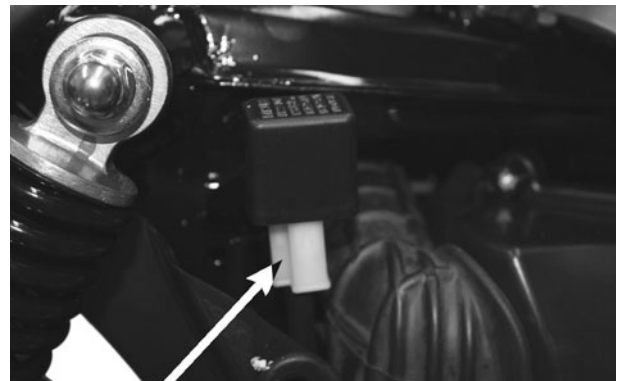
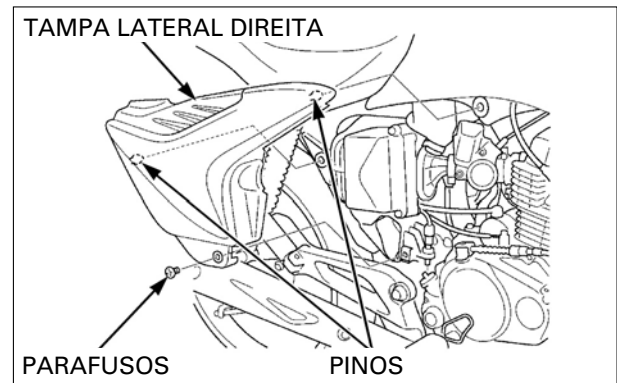
### REMOÇÃO/INTALAÇÃO

Remova a tampa lateral direita (página 3-4).

Desacople o conector 2P (Natural) do relé da sinaleira.

Remova o relé da sinaleira da lingueta do chassi.

A instalação é efetuada na ordem inversa da remoção.



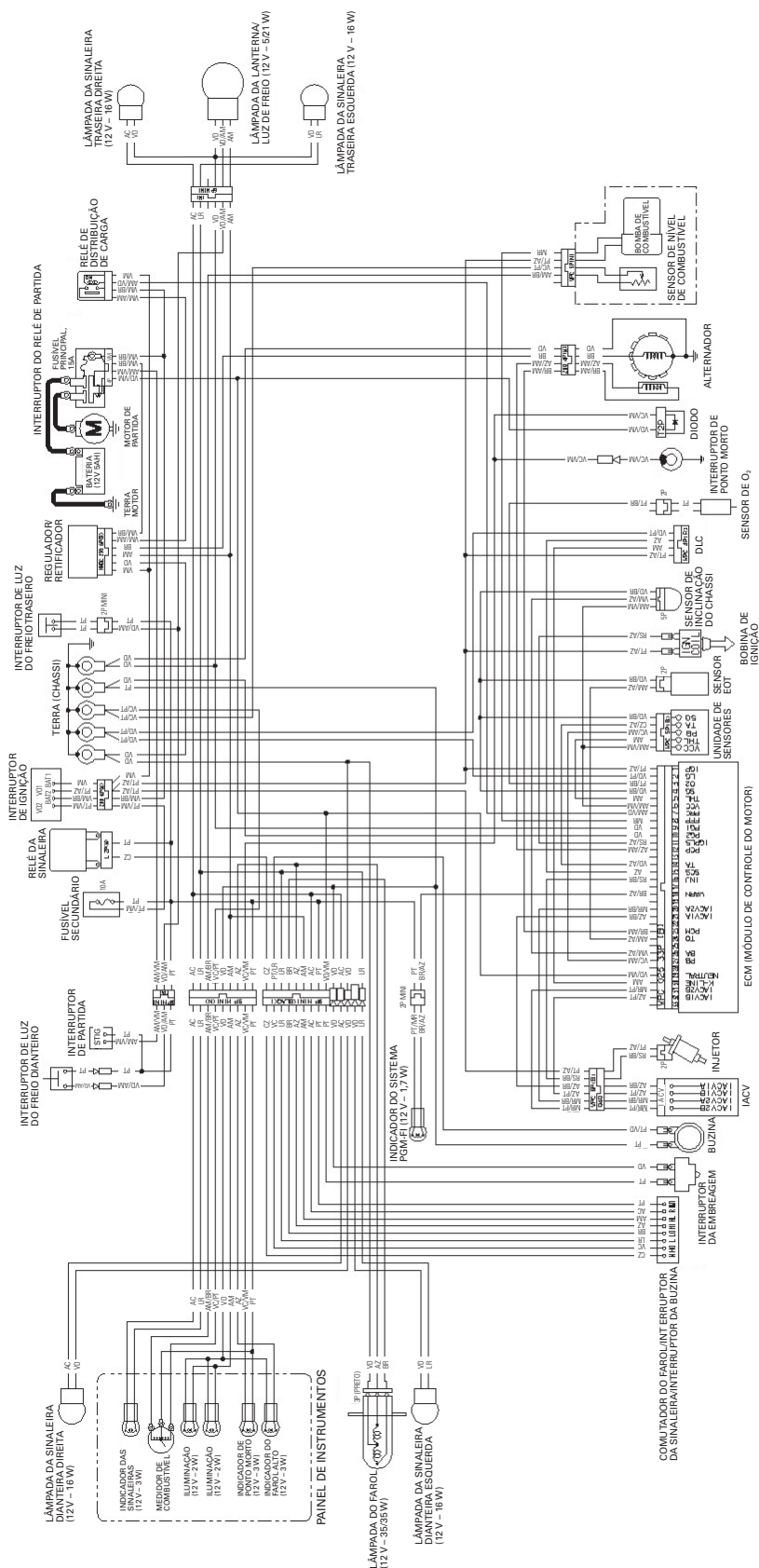
CONECTOR 2P (NATURAL)



RELÉ DA SINALEIRA




## DIAGRAMA ELÉTRICO – CG150 ESi





PT	PRETO	MR	MARROM
AM	AMARELO	LR	ARANJA
AZ	AZUL	AC	AZUL CLARO
VD	VERDE	VC	VERDE CLARO
VM	VERMELHO	CZ	CINZA
BR	BRANCO	RS	ROSA







COMBINAÇÃO DE CORES: TERRA/MARCAÇÃO

INTERRUPTOR DE PARTIDA	
ST	IG
Solto	
Pressionato	
Cor	AM/VM PT









INTERRUPTOR DE PARTIDA

	HO	BAT3
Solto		
Pressionado		
Cor	VC	BT

INTERRUPTOR DA BUZINA

INTERRUPTOR DA SINALEIRA	L	W	R
			
	N		
			
Cor	LR	CZ	AC

INTERRUPTOR  
DA SINALEIRA

COMUTADOR DO FAROL		LO				
		HL				BR
		HI				AM
						AZ
						
	(N)					
						
	Cor					

COMUTADOR  
DO FAROL

INTERRUPTOR DE IGNIÇÃO			
	BAT1	VO1	BAT2 VO2
Ligado	○	○	○ ○
Deslig.			
Trava			
Cor	VM	PT/AZ	VM/BR PT/AM

### INTERRUPTOR DE IGNIÇÃO



## NOTAS

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

## COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta **CG150 Titan KS • ES • ESD** e Suplementos **CG150 Titan MIX KS • ES • ESD**, **CG150 Titan KS • ES • ESD**, **CG150 Titan EX** e **CG150 FAN ESI**.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 4) para assegurar que a motocicleta esteja em perfeitas condições de funcionamento.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 4 aplicam-se para toda a motocicleta. O capítulo 3 descreve os procedimentos de remoção/instalação dos componentes necessários para possibilitar os serviços dos capítulos a seguir.

Os capítulos 5 a 19 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte o índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquele capítulo. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Caso não esteja familiarizado com esta motocicleta, leia o capítulo 2 “Características Técnicas”.

Se não houver conhecimento sobre a causa do problema, consulte o capítulo 21, “Diagnose de Defeitos”.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLuíDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A **MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.** SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

**Moto Honda da Amazônia Ltda.**  
Departamento de Serviços Técnicos

Manual de Serviços: 00X6B-KVS-004  
Derivado dos Drafts: 62KVS000, 62KVS00Z,  
62KVS001 e 62KVS0Y  
Data de Emissão: Agosto/2009  
Cód. do Fornecedor: 2#40T

## ÍNDICE GERAL

INFORMAÇÕES GERAIS		1
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		2
AGREGADOS DO CHASSI / SISTEMA DE ESCAPAMENTO		3
MANUTENÇÃO		4
MOTOR	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	5
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO (PGM-FI – Injeção de Combustível Programada)	6
	REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR	7
	CABEÇOTE / VÁLVULAS	8
	CILINDRO / PISTÃO	9
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS/MECANISMO DO PEDAL DE PARTIDA/ENGRENAGEM DO BALANCEIRO	10
	ALTERNADOR / EMBREAGEM DE PARTIDA	11
	ÁRVORE DE MANIVELAS / EIXO DO BALANCEIRO / TRANSMISSÃO	12
	CHASSI	RODA DIANTEIRA / FREIO / SUSPENSÃO / DIREÇÃO
RODA TRASEIRA / FREIO / SUSPENSÃO		14
FREIO HIDRÁULICO (CG150 TITAN ESD)		15
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	PARTIDA ELÉTRICA (CG150 TITAN ES • ESD)	18
	LUZES / INSTRUMENTOS / INTERRUPTORES	19
DIAGRAMAS ELÉTRICOS		20
DIAGNOSE DE DEFEITOS		21
SUPLEMENTO CG150 TITAN MIX KS • ES • ESD		22
SUPLEMENTO CG150 TITAN KS • ES • ESD (9)		23
SUPLEMENTO CG150 TITAN EX (10)		24
SUPLEMENTO CG150 FAN ESI		25